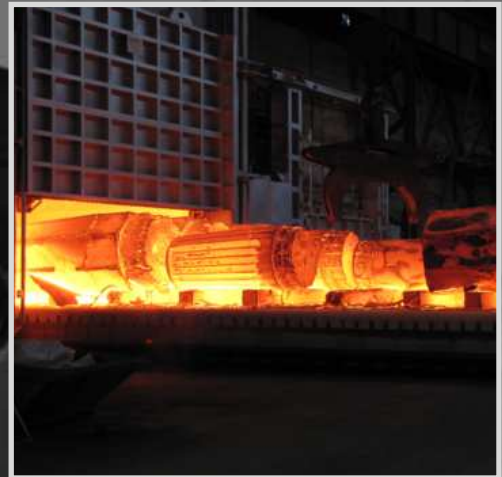


Quemadores



Quemadores regenerativos

REGE-NxT (E3905 rev. 03 - 26/11/2019)

ADVERTECIAS GENERALES:



■ Todas las operaciones de instalación, manutención, encendido y calibración tienen que ser efectuadas de personal calificado, en el respeto de la norma vigente, al momento y en el lugar de instalación.

■ Para prevenir daños a cosas y a personas es esencial observar todos los puntos indicados en este manual. Las indicaciones indicadas en el presente documento no exoneran al Cliente/Utilizador de la observancia de las disposiciones de ley, generales y especificas, concierne la prevención de los accidentes y el salvaguardia del ambiente.

■ El operador tiene que vestir prendas adecuadas, DPI: zapatos, casco, etc...) y respetar las normas generales de seguridad y prevención riesgos.

■ Para evitar riesgos de quemadura y fulguración, el operador no tiene que venir a contacto con el quemador y los relativos aparatos de control durante la fase de encendido y la marcha a alta temperatura.

■ Todas las operaciones de manutención ordinaria y extraordinaria tienen que ocurrir a instalación firme.

■ Al objetivo de asegurar una correcta y segura gestión es de básica importancia que el contenido del presente documento sea llevado escrupulosamente a conocimiento y hecho observar a todo el personal jefe al control y al ejercicio del aparato.

■ El funcionamiento de una instalación de combustión puede resultar peligroso y causar herimientos a personas o daños a los aparejos. Cada quemador tiene que ser provisto de dispositivo certificado de supervisión y control de la combustión.

■ El quemador tiene que ser instalado correctamente para prevenir cada tipo de accidental/no deseado transmisión de calor de la llama hacia el operador y al aparejo.

■ Las prestaciones indicadas acerca de la gama de quemadores descrita en la presente ficha técnica son fruto de pruebas experimentales efectuadas cerca de ESA-PYRONICS. Las pruebas han sido efectuadas empleando sistemas de encendido, detección de llama y supervisión desarrolladas por ESA-PYRONICS. El respeto de las mencionadas condiciones de funcionamiento no puede estar pues garantizado en el caso sean empleadas instrumentaciones diferentes por las citadas en el Catálogo ESA-PYRONICS.

ELIMINACIÓN:



Para eliminar el producto atenerse a las legislaciones locales en materia.

NOTAS GENERALES:



■ Según la misma política sin parar mejoría de la calidad del producto, ESA-PYRONICS se reserva el derecho a modificar las características técnicas de lo mismo en cualquier momento y sin preaviso.

■ Consultando el sitio web www.esapyronics.com, es posible descargar las fichas técnicas puestas al día a la última revisión.

■ Los productos de la REGE-NxT están diseñados, fabricados y probados de acuerdo con las prácticas de construcción más correctas y siguiendo los requisitos aplicables que se describen en la norma **UNI EN 746-2:2010** "Equipos de procesos térmicos - Parte 2: Requisitos de seguridad para la combustión y para el manejo y procesamiento de combustibles ". Se precisa que los quemadores descritos en este boletín, **se suministran como unidades independientes, son excluidos por el campo de aplicación de la Directiva Máquina 2006/42/CE** no presentando elementos móviles que no sean exclusivamente manuales

■ Certificado en conformidad con la norma **UN EN ISO 9001** de DNV GL Italia.



■ Para la ESA-PYRONICS, el símbolo NXT tiene dos significados relacionados entre sí: **NEXT GENERATION**, es decir, la nueva generación de quemadores que mantienen la funcionalidad, la fiabilidad y el rendimiento. **NOx TECHNOLOGY** ahorro energéticas y bajas emisiones contaminantes.

CERTIFICACIONES:



Los productos están conformes a los requisitos por el mercado Euroasiático (Rusia, Bielorrusia y Kazajstán).

CONTACTOS / ASISTENCIA:



Esa S.p.A.
Via Enrico Fermi 40
24035 Curno (BG) - Italy
Tel +39.035.6227411
Fax +39.035.6227499
esa@esacombustion.it

ESA Belgium
Zoning Industriel, 4ème rue
B-6040 Jumet - Belgium
Tel +32.71.256970
Fax +32.71.256979
marketing@pyronics.be

www.esapyronics.com

REGE-NxT son quemadores de gas de regeneración de calor. Estos quemadores utilizan el calor del gas de combustión para precalentar el aire de combustión. El sistema se basa en pares de quemadores que intercambian el calor a través de un intercambiador de calor que acumula y libera calor durante los ciclos alternados de aspiración y expulsión de los gases de escape. Dependiendo del tamaño y de las condiciones de uso, este tipo de quemador asegura una disminución sustancial en el consumo en comparación con quemadores tradicionales con suministro de aire a temperatura ambiente.

APLICACIONES

- Hornos de fusión
- Hornos de forja.
- Hornos de tratamiento térmico.
- Horno de recalentamiento.
- Hornos por vidrio.



F3905103

CARACTERÍSTICAS

GENERALES:

- Potencialidad: 300 - 6000 kW
- Adecuado para diferentes tipos de gas: CH4 / LP / propano / etc
- Temperatura máxima horno: 1400 °C
1500 °C (a solicitud)
- Presión de entrada de aire al quemador: 80 mbar
- Presión de entrada de gas al quemador: 80 mbar
- Presión aspirador humos de la combustión - 80 mbar @ 250 °C
- Temperatura del aire de entrada: ambiente
- Temperatura del aire precalentado: hasta 1200 °C
- Relación de flujo: 3:1
- Velocidad de llama: hasta 100 m/s
- Bajo NOx y CO

COMPOSICIÓN DEL MATERIAL:

- Carpintería del quemador y regenerador: Fe420 / AISI304
- Cama Regenerativa: alúmina
- Difusor de aire: refractario Tmax 1750 °C
- Aislamiento refractario: isla refractario Tmax 1500 °C



F3905104

PARÁMETROS DE POTENCIAL Y LONGITUD DE LA LLAMA

El encendido del quemador REGE-NxT es por quemadores piloto de la serie PBC-FR / X. La detección se realiza por un UV-2 (ambos no suministrado).

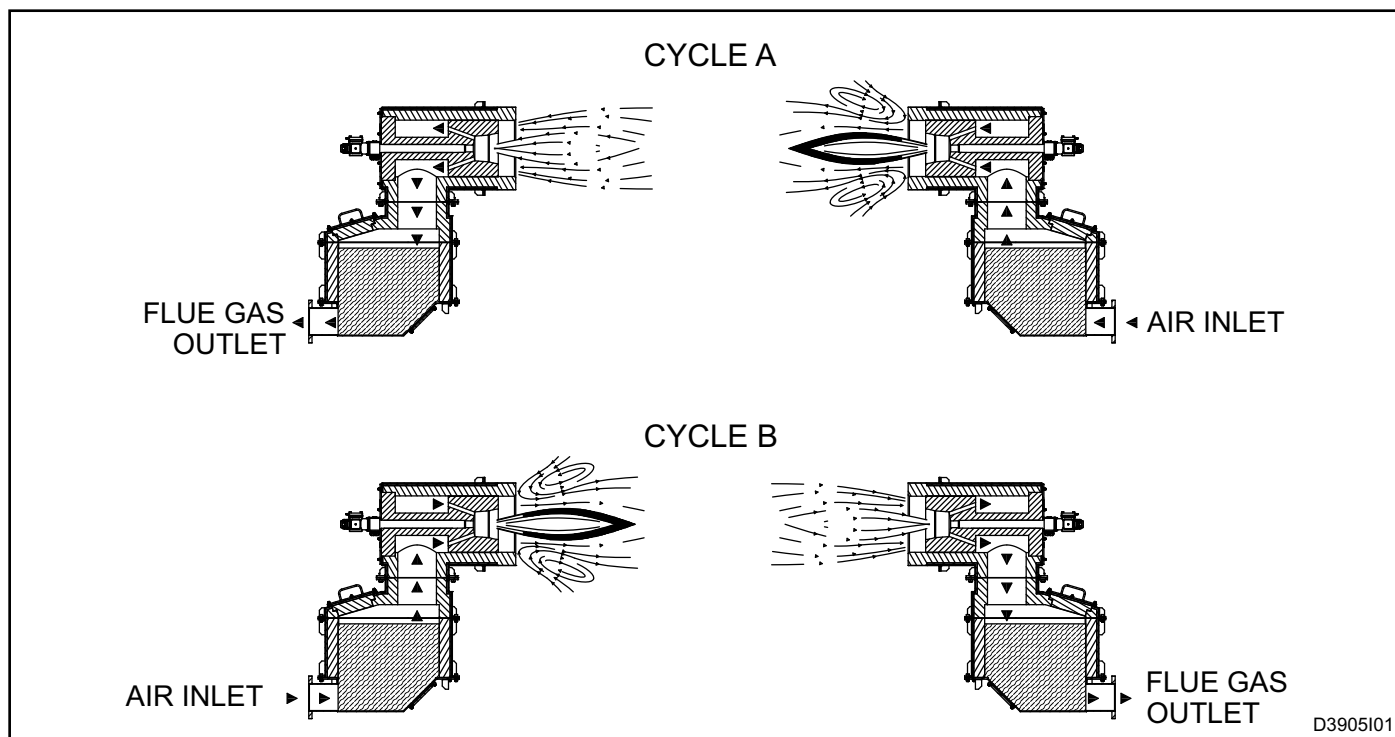
La adopción de controles de los sistemas de llama es muy recomendable en todos los sistemas operativos a temperaturas inferiores a 750 ° C (UNI EN746-2).

Model	Potencial kW	longitud de llama mm	Velocidad de llama (m/s)	Encendido	Detección
REGE-4-NxT	300	1200	100	P42PBC-FR/X	UV-2
REGE-5-NxT	400	1600	100	P42PBC-FR/X	UV-2
REGE-6-NxT	600	1900	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-7-NxT	900	2200	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-8-NxT	1200	2600	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-9-NxT	1800	3400	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-10-NxT	2400	3800	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-11-NxT	3200	4200	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-12-NxT	4000	5000	100	P64PBC-FR/X	UV-2
REGE-13-NxT	5000	5500	100	P86PBC-FR/X	UV-2
REGE-14-NxT	6000	6200	100	P86PBC-FR/X	UV-2

DESCRIPCIÓN

En los quemadores regenerativos, el intercambio de calor entre el gas de combustión y aire de combustión se lleva a cabo a través de una operación de alternación de un par de quemadores en una serie de ciclos de periodo fijo: humos de combustión producidos por el primer quemador,

se extraen por el segundo quemador de la pareja, precalentando un mediador, normalmente constituido por un tanque lleno con el material de cerámica de varias formas y tamaños.



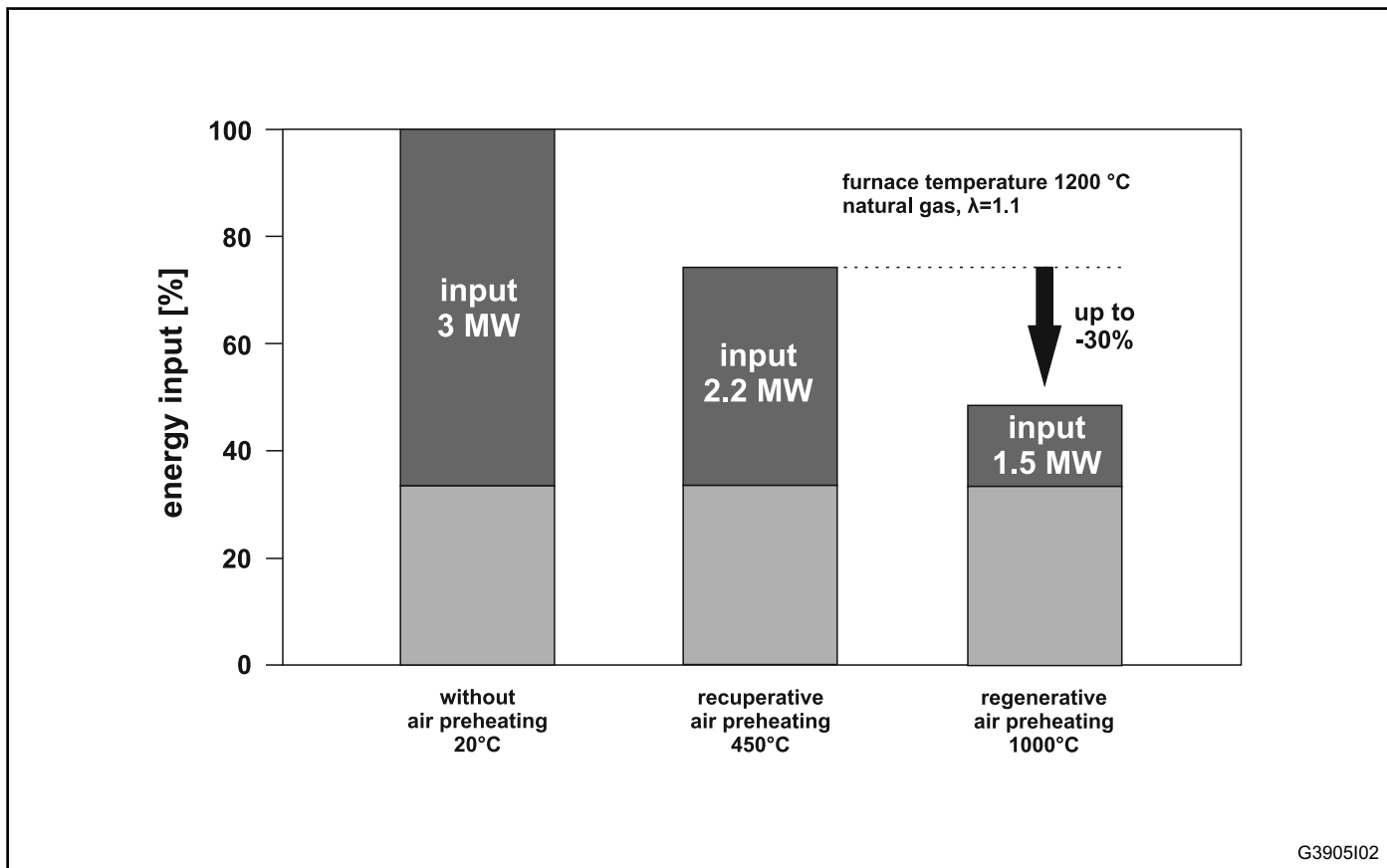
En el siguiente ciclo, la operación se invierte de manera que el aire de combustión que se envía al quemador se calienta previamente por el calor acumulado de la cama del quemador de cerámica, que funcionaba como una

chimenea en el ciclo anterior, obteniendo temperaturas de precalentamiento por encima de los sistemas normales de recuperación de calor basado en intercambiadores.

DESCRIPCIÓN

Como se puede ver del tablero siguiente, los sistemas regenerativos garantizan ahorros de combustible hasta el 50% con respecto de un sistema tradicional alimenta-

do a aire ambiente y hasta el 30% en más con respecto de un sistema tradicional a recuperación de calor.



Aunque la estructura es mucho más compleja que otros tipos de quemadores y componentes requeridos por tanto, válvulas, tuberías adicionales, y un avanzado gestión electrónica y los costes para el mantenimiento

más altos en comparación con un sistema tradicional, se vuelve particularmente económica en aplicaciones de alta temperatura y capacidad calorífica.

RENDIMIENTO DEL QUEMADOR

Los potenciales, longitudes y velocidad de la llama son referidas a quemador alimentado por gas natural (8600 kcal / Nm³), sitio en la cámara de combustión a

presión cero sobre el nivel del mar, trabajando con 10% de exceso de aire.

- Operación MIN / MAX (ON / OFF)
- Temperatura cámara 1200°C
- Cantidad gas de combustión interceptado por el regenerador: 80%

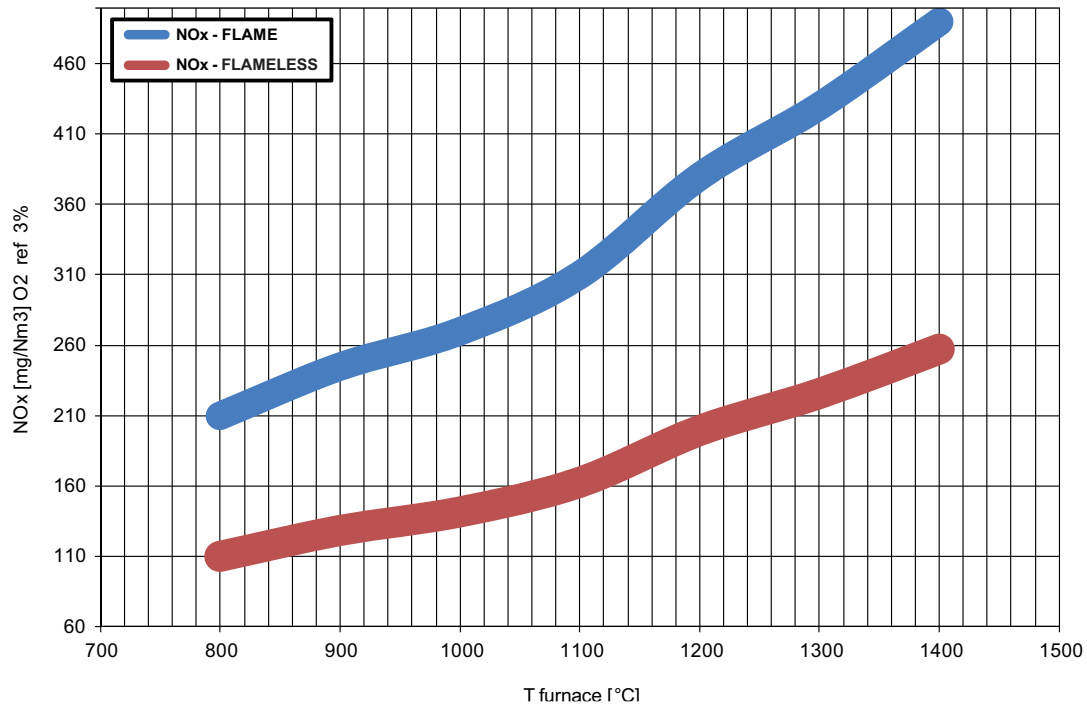
POTENCIAL MÁXIMO

Parámetro		Quegador model						
		REGE- 4	REGE- 5	REGE- 6	REGE-7	REGE-8	REGE-9	
Potencial máximo	Potencial quemador (2% O ₂)	[kW]	300	400	600	900	1200	1800
	Flujo de aire de combustión	[Nm ³ /h]	330	440	660	990	1320	2160
	Flujo gas	[Nm ³ /h]	30	40	60	90	120	180
	Flujo gases de combustión @ 250°C	[Nm ³ /h]	288	384	576	864	1152	1872
	Flujo de aire de refrigeración lanza de gas	[Nm ³ /h]	6	7,5	11	17	22	32
	Presión entrada aire del quemador	[mbar]	80					
	Presión entrada gas del quemador	[mbar]	80					

Parámetro		Quegador model					
		REGE-10	REGE-11	REGE-12	REGE-13	REGE-14	
Potencial máximo	Potencial quemador (2% O ₂)	[kW]	2400	3200	4000	5000	6000
	Flujo de aire de combustión	[Nm ³ /h]	2640	3520	4400	5500	6600
	Flujo gas	[Nm ³ /h]	240	320	400	500	600
	Flujo gases de combustión @ 250°C	[Nm ³ /h]	2304	3072	3840	4800	5760
	Flujo de aire de refrigeración lanza de gas	[Nm ³ /h]	44	58	72	90	108
	Presión entrada aire del quemador	[mbar]	80				
	Presión entrada gas del quemador	[mbar]	80				

T Horno [°C]	Potencial [kW]											T de aire de combustión [°C]
	REGE-4	REGE-5	REGE-6	REGE-7	REGE-8	REGE-9	REGE-10	REGE-11	REGE-12	REGE-13	REGE-14	
800	362	483	725	1087	1449	2174	2898	3864	4830	5858	7030	620
900	343	458	686	1029	1373	2059	2745	3660	4575	5603	6724	720
1000	327	436	654	980	1307	1961	2614	3485	4357	5378	6454	820
1100	313	417	625	938	1250	1875	2500	3334	4167	5179	6215	920
1200	300	400	600	900	1200	1800	2400	3200	4000	5000	6000	1020
1300	289	385	578	867	1155	1733	2311	3081	3852	4838	5806	1120
1400	279	372	558	837	1116	1673	2231	2975	3719	4692	5630	1220

TABLERO EMISIONES NOx



G3905I01

Quemador al 100% de capacidad con 10% de exceso de aire

El valor de las emisiones está sometido a variaciones dependientes de muchos factores cuál:

- Temperatura de funcionamiento del horno.
- Gestión de los ciclos de calentamiento / enfriamiento del lecho de cerámica
- El exceso de aire.
- Composición química del combustible.

El valor garantizado se determinará caso por caso, de acuerdo con las condiciones comunicadas por el cliente.

ADVERTENCIAS

- Los quemadores de la serie REGE-NxT deben ser utilizados para instalaciones fijas. Si se requieren instalaciones móviles (hornos de campana, etc ...) es necesario evaluar primero la posibilidad de la instalación, dado el tamaño y la masa del quemador
- El quemador debe siempre llevarse a cabo a la potencia mínima, entonces la modulación hacia el máximo, para facilitar la ignición y la reducción de la salida de sobrepresión.
- Para todas las aplicaciones a baja temperatura (hasta 750 ° C), el encendido del quemador y el control de la válvula de solenoide de gas combustible deben llevarse a cabo a través de un dispositivo de control quemador certificado.
- Para evitar posibles daños a los quemadores, asegúrese de que el ventilador no les envía aire caliente o sucio de productos de la combustión, aceites, solventes u otros. Para evitar la aparición de estos fenómenos, instalar el ventilador o el conducto de aspiración fuera del edificio y lejos de los tubos de escape.
- Compruebe la correcta conexión de las líneas de suministro después de la instalación. Antes de encender el quemador, compruebe que los valores de la presión del aire de combustión y el gas combustible sean correctas (Pág. 05).
- El quemador sólo puede funcionar en el rango de potencia indicado. Ejecutar con menos o más poder puede comprometer el rendimiento y la vida útil del quemador. Si es así, caducará automáticamente las condiciones de garantía generales y ESA-PYRONICS no se hace responsable de cualquier daño a bienes o personas..
- Si hay problemas en otros equipos durante la fase de puesta en marcha del quemador, utilizar, para la conexión de cable de alta tensión (alta tensión) a la ignición, el conector con filtro de ruido.
- Evitar efectuar encendidos cercanos del quemador para no sobrecalentar los aparatos de mando del sistema de encendido, (válvulas y transformadores). Considerar un tiempo mínimo entre un encendido y la siguiente igual a la suma del tiempo de prelavado y el primer tiempo de seguridad, incrementado de al menos 5 segundos (en todo caso, no efectúes en un lapso de tiempo de 30 segundos más que 2 encendidos).
- Sólo obrar sobre el quemador y sobre los aparatos conexos sin fuente de alimentación. En caso de funcionamiento defectuoso del mismo, seguir las indicaciones del presente manual en el capítulo Manutención, o póngase en contacto con el servicio de asistencia ESA-PYRONICS
- Cualquiera modificación o reparación ejecutadas por terceros puede comprometer la seguridad de la aplicación y hace decaer automáticamente las condiciones generales de garantía.

INSTALACIÓN

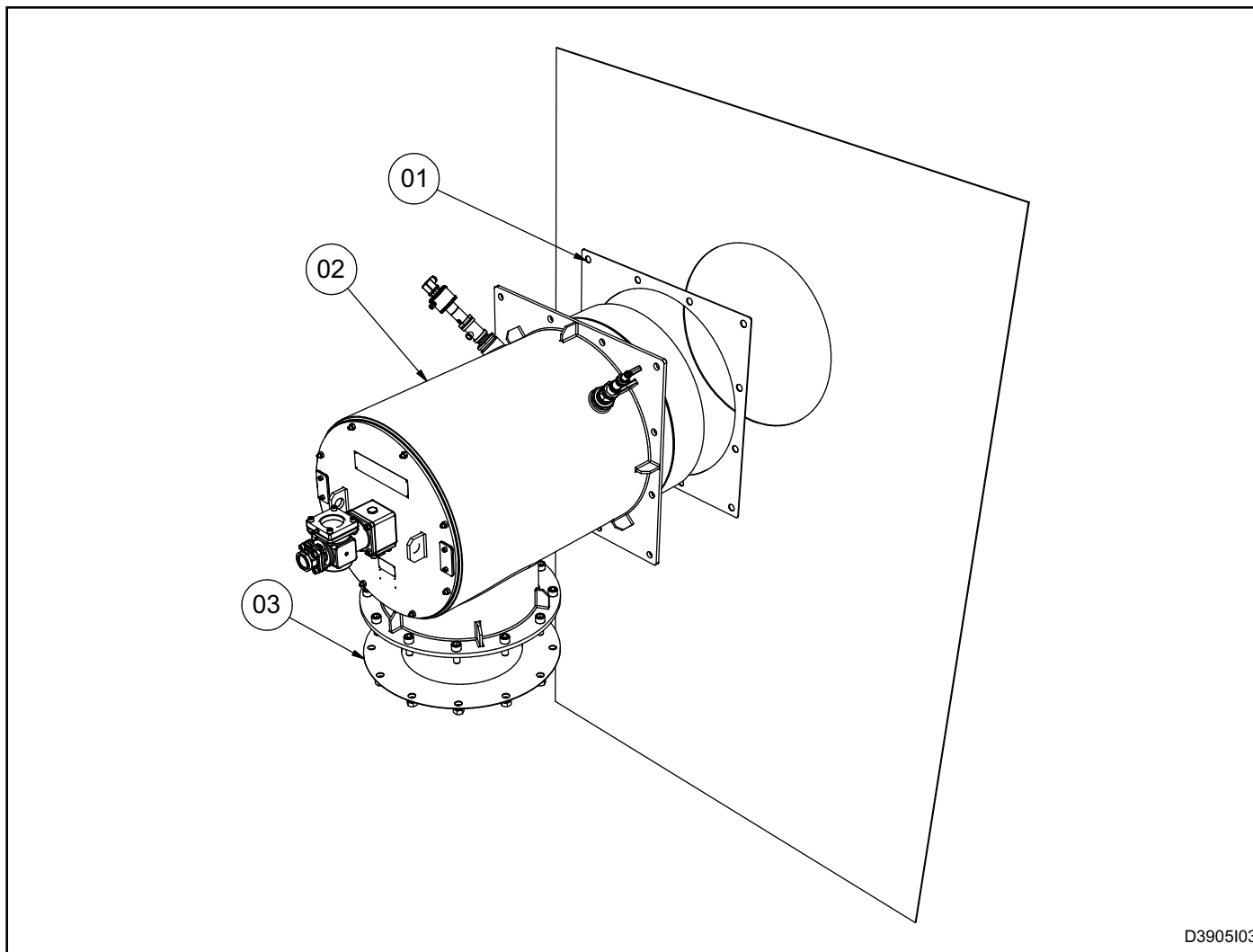
La instalación de quemadores regenerativos REGE-NxT consta de dos fases distintas, una que considera el quemador cierto en la pared del horno y el otro se refiere al regenerador. En cualquier caso, teniendo en cuenta las particularidades de quemadores regenerativos, se requiere el uso de tubos flexibles de acero inoxidable que se instalan entre el quemador y las líneas de alimentación de aire, gas y los gases de combustión.

INSTALACIÓN DEL QUEMADOR

Los quemadores de la serie REGE-NXT se montan generalmente en la pared. Es totalmente desalentado el montaje del techo. La luz conseguida por el alojamiento del quemador, tiene que prever un espacio libre alrededor del mismo que tendrá que ser sucesivamente llenado con estera de fibra cerámica. En cualquier caso, requieren a ESA PYRONICS el esquema correcto por el montaje del quemador y el perfil interno correcto de la pared del horno. Las entradas del aire de refrigeración de la lanza central y el gas se pueden girar libremente a 90 ° y están equipados con bridas (UNI o ESA-PYRONICS) soldada-

das o roscadas. Para la instalación, siga atentamente las instrucciones

- 1** - poner la junta del cuerpo del quemador en la pared del horno (**pos.01**)
- 2** - levantar el quemador (**pos.02**) fijar los espárragos del contador del horno, asegurándose de que la junta (**pos.01**) no se ha movido o deformada. No, en ningún caso, retirar la estera de fibra de cerámica colocada alrededor el refractario del quemador.
- 3** - apriete los pernos
- 4** - conectar las líneas de refrigeración de aire y gas al quemador por medio de las bridas.
- 5** - Fijar la guarnición de entrada aire (**03**) con cinta a la brida inferior del quemador, en la posición correcta de los orificios de la brida. Esto es necesario antes de la instalación del regenerador.



D3905I03

INSTALACIÓN

INSTALACIÓN REGENERADOR

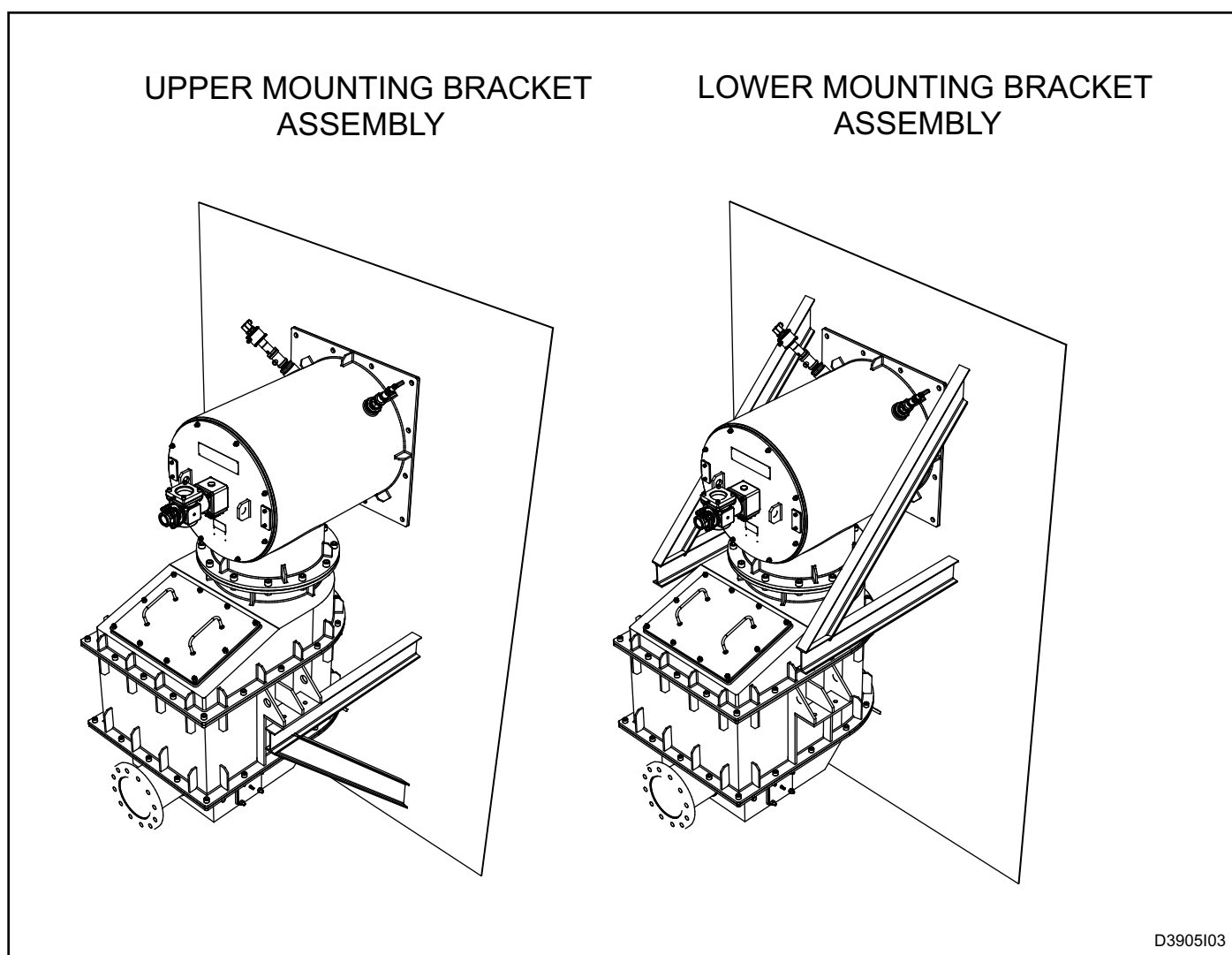
El regenerador de REGE-NxT tiene dos estantes situados y dimensionados para soportar la masa total del conjunto (cuerpo en refractario y cama cerámica).

Se puede montar de dos formas diferentes (ver Figura D3905103.):

- Instalación con estante inferior: dos estantes del regenerador se colocan sobre un soporte especial hecho en el horno que mantiene el peso. Los estantes están provistas

de orificios roscados para la inserción de tornillos que se utilizan como una regulación micrométrica de altura, con el fin de alinear la posición del regenerador con respecto a la brida de entrada de aire del quemador

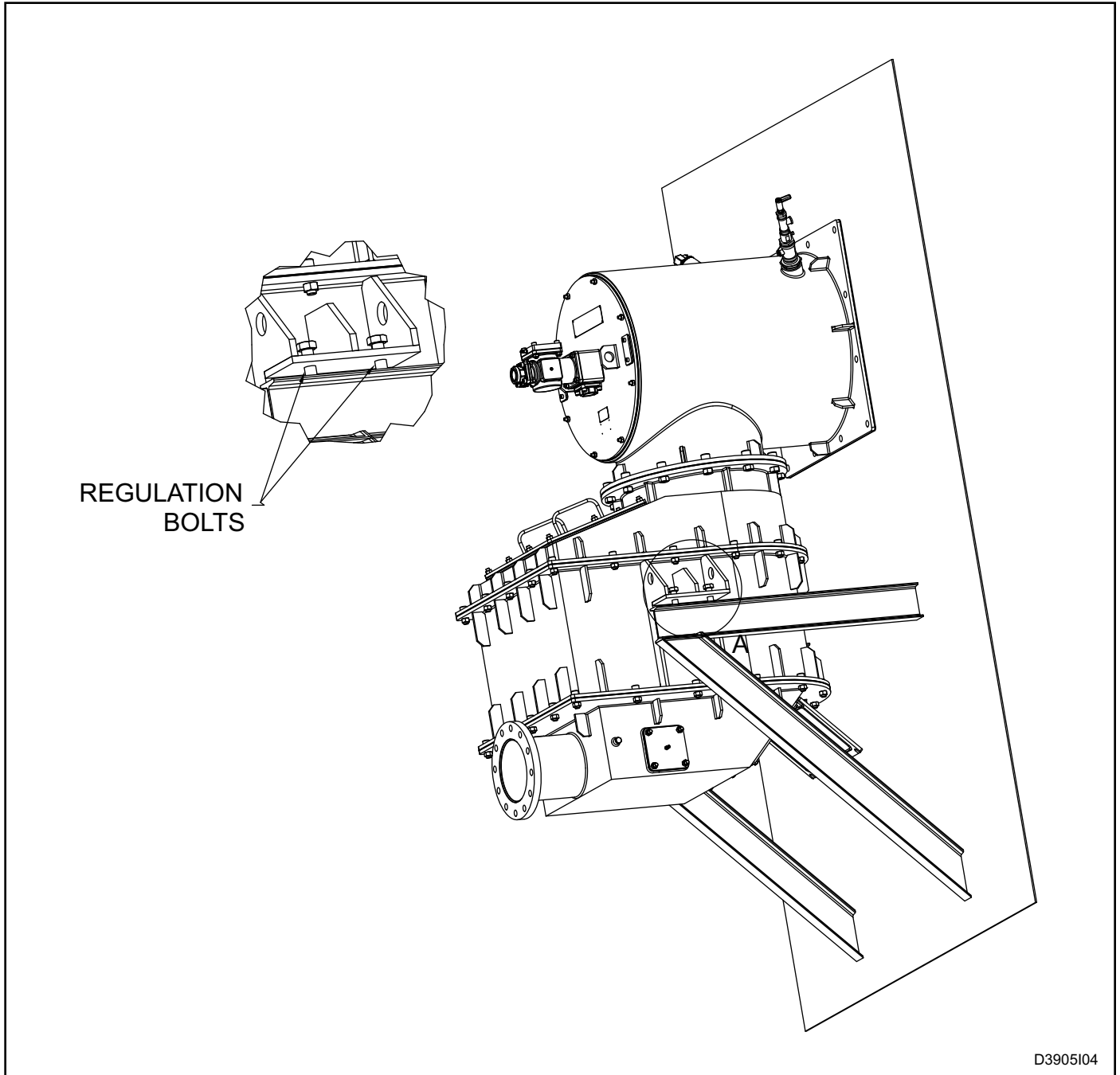
- Montaje con estante superior: dos estantes de regeneradores se cuelgan a través de las barras de acoplamiento, a un soporte especial hecho sobre el horno que sostiene el peso. Las varillas de unión se utilizan como regulación micrométrica de altura, para alinear la posición del regenerador con respecto a la brida de entrada de aire del quemador.



INSTALACIÓN

Cuando se conecta al regenerador y el quemador con tuercas y tornillos (con cuidado de no dañar o deformar la junta entre los dos), ajuste los pernos (o barras) de los estantes de manera de aliviar el quemador de la masa regenerador (la masa de regenerador debe pesar sobre

los soportes del horno y no en el quemador). En cualquier caso, la parte inferior del regenerador no está dimensionado para sostener la masa del regenerador mismo, por lo que cualquier soporte que no descansa sobre la parte dará lugar a daños de la misma

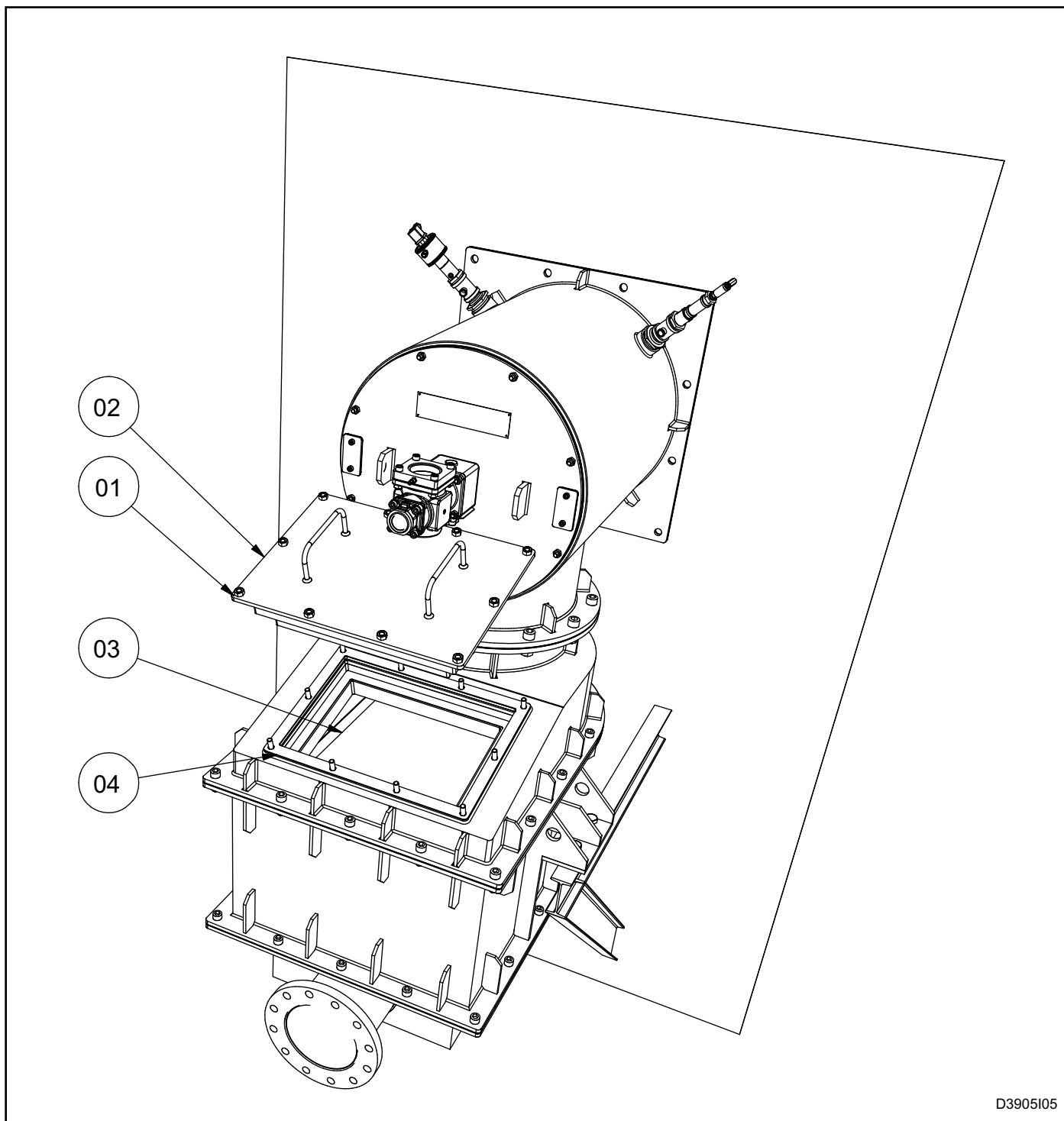


INSTALACIÓN

- Aflojar las tuercas (**Pos. 01**) de la puerta de la carga superior.
- Retire la puerta (**pos.02**), teniendo cuidado de no dañar la junta (**pos.04**).
- Llenar el cuerpo del regenerador con bolas de cerámica (**pos.03**) de tamaño y cantidad de acuerdo a lo indicado por la ESA PYRONICS. No deje caer la bola desde una

altura demasiado elevada para evitar la rotura del material. Una vez cargado las bolas, asegúrese de que se distribuyen correctamente sobre la superficie, evitando acumulaciones localizadas (en el caso allanar esas acumulaciones)

- Cierre la puerta superior (**pos.02**), y sustituir de la junta si está dañada.



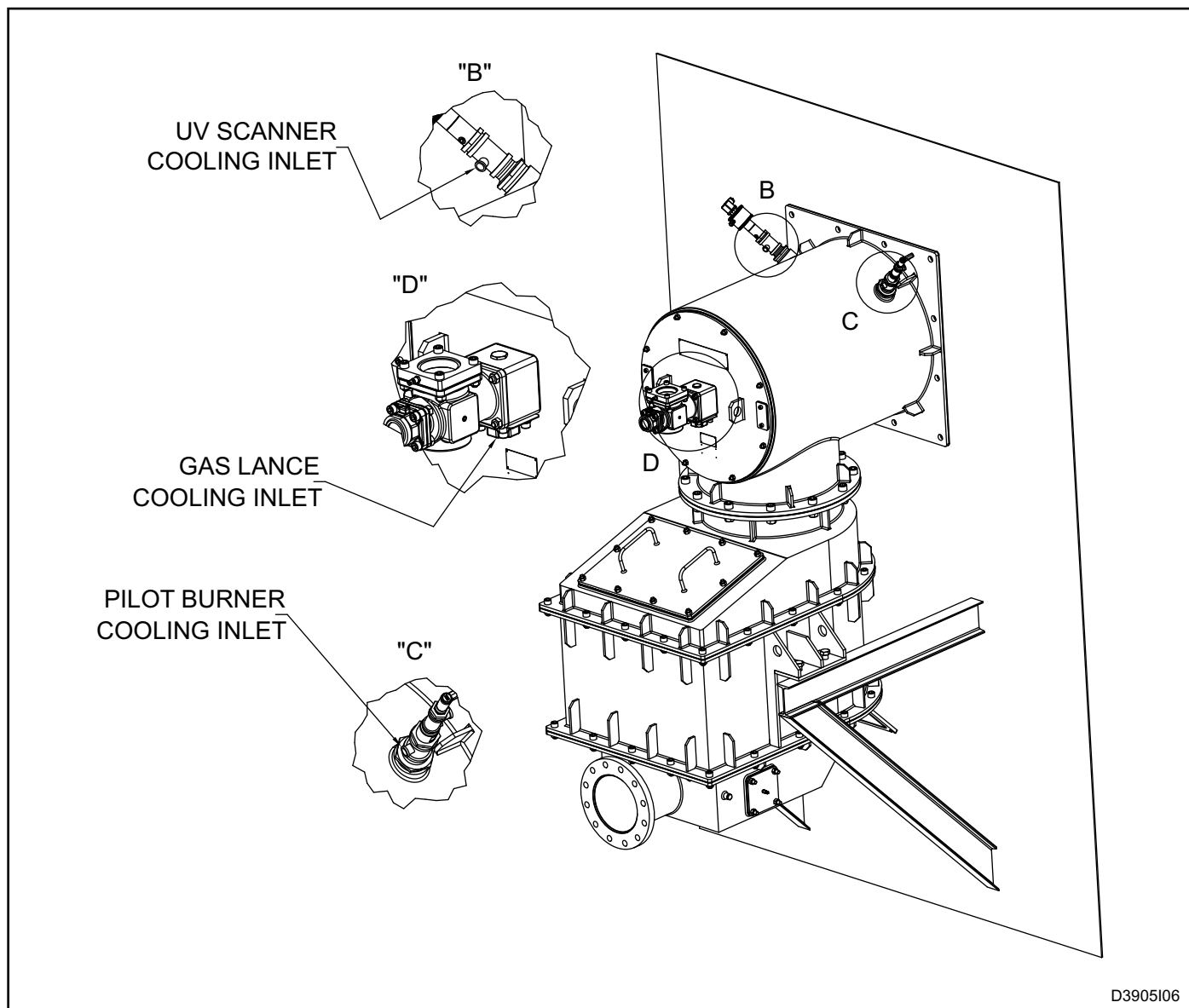
D3905I05

INSTALACIÓN DE LÍNEAS DE ENFRIAMIENTO

INSTALACIÓN DE LÍNEAS DE ENFRIAMIENTO

Los quemadores REGE-NXT tienen diferentes insumos para el aire de refrigeración. Cada uno de ellos debe ser

de tamaño y conectado para asegurar el correcto suministro de aire para evitar el daño de los órganos internos que son enfriados.



D3905I06

Refrigeración del aire de entrada lanza principal

Para preservar la lanza de gas contra el sobrecalentamiento durante la fase de aspiración de los humos de combustión, conectar la entrada "D" con el colector de aire, a fin de garantizar un caudal de aire de aproximadamente 18Nm³ / h por potenciales para el flujo correcto.

Entrada aire de enfriamiento de fotocélula

Para garantizar el correcto funcionamiento de la célula fotoeléctrica, asegurar un flujo de aire de refrigeración de

aproximadamente 2Nm³ / h. En el caso de uso de la versión HT, preparar una doble entrada a la célula fotoeléctrica para un caudal total de alrededor de 4Nm³ / h

El aire de entrada de refrigeración piloto quemador/ h

El quemador piloto se somete a un fuerte calentamiento debido a su ubicación en el interior del difusor de aire. Respetar la posición dentro del tubo guía como se muestra en la ESA PYRONICS. Además asegurar un flujo de aire de refrigeración no inferior a los 12 Nm³ / h

ENCENDIDO -AJUSTE

Las operaciones que se indican en el siguiente capítulo deben ser realizadas por técnicos expertos. No seguir las instrucciones puede causar condiciones peligrosas.

1 - Compruebe que la salida de presión de aire de combustión para el ventilador y el suministro de gas combustible están dentro del rango permitido.

2 - Ajustar la presión de trabajo y la intervención de los dispositivos de seguridad de la instalación de combustión, ya sean individuales por quemador o para la instalación de combustión, tales como: reguladores de presión, válvula de bloqueo, válvula de alivio, interruptores de presión, etc. Simular la operación manual de todos los dispositivos de seguridad, incluyendo la intervención de la seguridad de sobretensión, asegurando que los dispositivos de bloque combustible actúan correctamente.

3 - Coloque la válvula motorizada de la regulación del aire en la posición de apertura máxima y regular el flujo de aire de entrada al quemador, haciendo referencia a los valores indicados en el capítulo "rendimiento quemadores" para el máximo potencial en la p. 05.

4 - Activar el dispositivo de control del quemador y realizar algunos intentos de encendido hasta que el quemador mismo se enciende. Durante la ejecución de los intentos de ignición, para actuar sobre la válvula de ajuste del gas y, a partir de la posición completamente cerrada, abrir gradualmente hasta el encendido del quemador.

5 - Coloque la válvula motorizada de la regulación del aire a la máxima apertura y regulación, a través de la válvula de regulación del gas, la capacidad máxima de combustible, comprobar la diferencia de presión que se crea en la brida de gas calibrada.

6 - Eventualmente que con todos los quemadores de la misma potencia, analizar los productos de la combustión en la cámara (cuando sea posible) o salida de cada quemador (combustión en la manga salida humos).

7 - Efectuar repetidos intentos para comprobar la seguridad de encendido y estabilidad de la llama durante la regulación.

(*) Para la operación de encendido y la calibración del quemador piloto, ver el boletín E3280.

PLAN DE MANTENIMIENTO GENERAL

Operación	Tipo	El tiempo recomendado	Notas
Conector de electrodo de alta tensión por quemador piloto	O	anual	verificar la integridad de la exterior de plástico y la oxidación del conector interno y el terminal de electrodo
Electrodo de ignición quemador piloto	O	anual	sustituir, en el caso de que el terminal en Kantal se consume
Integridad difusor aire	S	semestral	comprobar desde el interior de la presencia de grietas en el material refractario en cada parada del horno para el mantenimiento. Si hay grietas deben rellenarse con una fibra refractaria especial o líquido.
Limpieza vidrio fotocélula	O	semestral	reducir trimestral en ambiente polvoriento
Sustitución fotocélula	O	10.000 h. de funcionamiento	sin embargo cada 2 años
Sustitución de las juntas en el lado gas (*)	O	bienal	ver. nota
Ajustas quemador	O	anual	repetire todos los pasos en "ENCENDIDE Y AJUSTE"
Rigenerador	O	semestral	reducir en el caso del proceso de ambiente lleno de polvo (ver Pág. 15).

NOTAS:

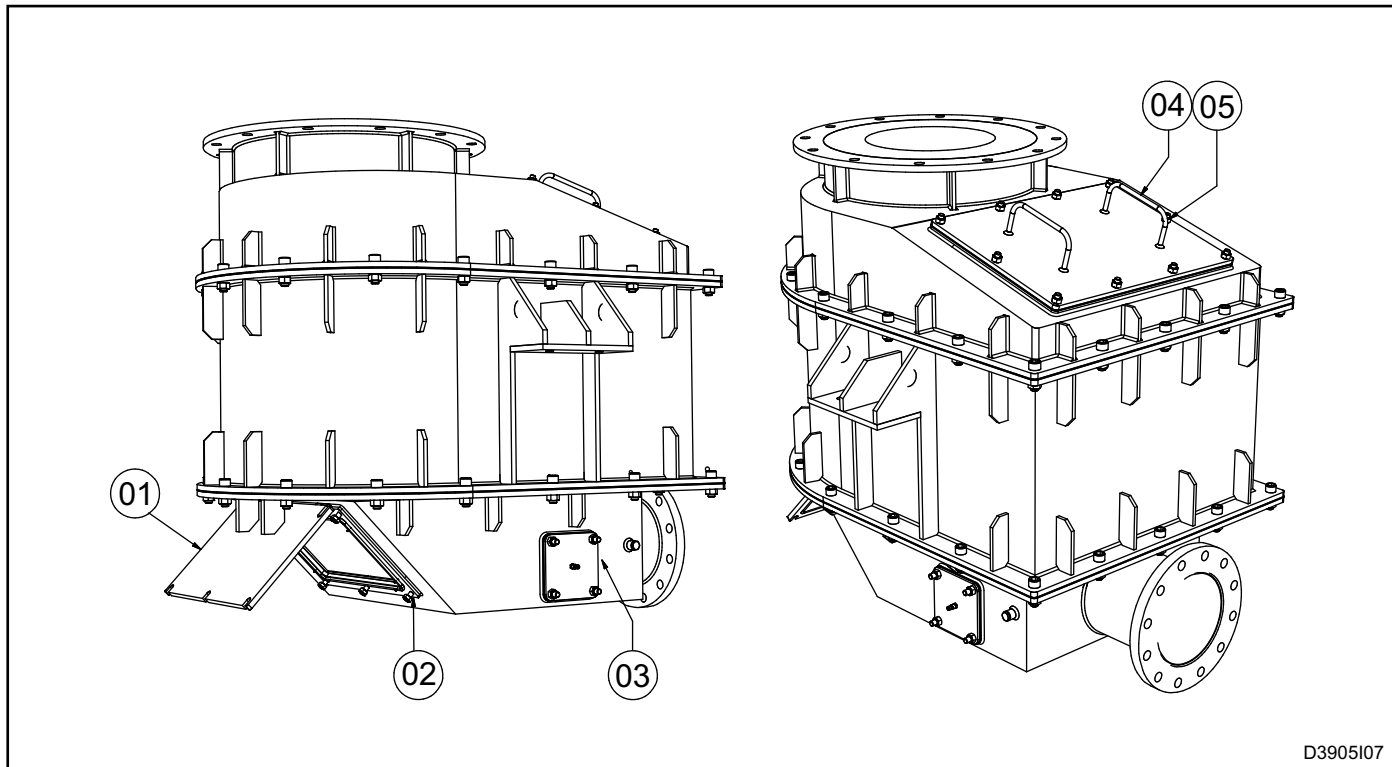
Leyenda: O = ordinaria / E = extraordinaria

(*) se recomienda cambiar las juntas en el lado gas después de cada desmontaje de la línea de suministro de gas y utilizar juntas de alta temperatura.

MANTENIMIENTO ORDINARIO DE LA CERÁMICA CAMA

Para asegurar un valor de eficiencia óptima al sistema regenerativo, la cama de cerámica de todos los regeneradores necesita ser revisado al menos cada seis meses

(con un período inferior si en la aplicación hay humos de la combustión fuertemente contaminadas por polvo o suciedad en general).



D3905I07

El mantenimiento consiste en:

- Limpieza de bolas de cerámica de polvo o sustancias que podrían reducir la conductividad térmica.
- Sustitución de bolas cerámicas dañadas o desgastadas.
- La inspección visual del interior del regenerador.

Para vaciar el regenerador de bolas de cerámica siga cuidadosamente estas instrucciones:

- Proporcionar para un recipiente de volumen adecuado para contener las esferas de cerámica, que tienen una anchura al menos el doble que el de la puerta de descarga (**pos.01**).
- Coloque el recipiente debajo de la compuerta de descarga.
- Afloje las tuercas de la parte baja de la portilla (**pos.02**) que sujetan la puerta en la posición cerrada.
- Lentamente abrir la puerta: las bolas de cerámica empiezan a salir derramando en el recipiente. La puerta está provista de terminales que le impiden de ser abierta con un ángulo mayor de 90 °. Esto impide que las bolas se escape hacia la parte delantera del regenerador.
- Aflojar las tuercas (**pos.05**) de la puerta de carga superior (**pos.04**).
- Quite la portilla de la carga superior: a través de la ventana casegurarse de que no se queden en el interior del regenerador agregados bolas de cerámica que no se fil-

tran desde el fondo. En el caso, eliminarlos desde el interior

- Una vez vaciado, haces una inspección visual del interior del regenerador para comprobar el estado de integridad del refractario interno. También puedes ver la integridad y la limpieza de la rejilla metálica sobre la que se alza la cama de cerámica.

- Para limpiar la parte inferior del regenerador, abra la pestaña (**pos.03**) (tanto hacia la derecha como de la izquierda) y dibujar un instrumento adecuado para el polvo o suciedad a la izquierda en la parte inferior.

Para cargar el regenerador con bolas de cerámica regeneradas, siga cuidadosamente estas instrucciones:

- Cierre la puerta inferior (**pos.01**) y las pestañas laterales (**pos.03**) (sustituir, si necesario, las juntas y empaquetaduras selladores).
- Cargando desde la parte superior de las bolas de cerámica, evitando dejarlos caer desde una altura excesiva, para evitar la rotura durante esta fase. Una vez cargado bolas, asegúrese de que se distribuyen correctamente sobre la superficie, evitando acumulaciones localizadas (en el caso allanar esas acumulaciones).
- Cierre la puerta superior, y sustituir la junta si es necesario.

MANTENIMIENTO ORDINARIO

Para el correcto desmontaje y un mejor mantenimiento de los quemadores REGE-NXT, siga cuidadosamente las instrucciones de abajo con la planta apagada.

LIMPIEZA DIAPOSITIVA FOTOCELULA

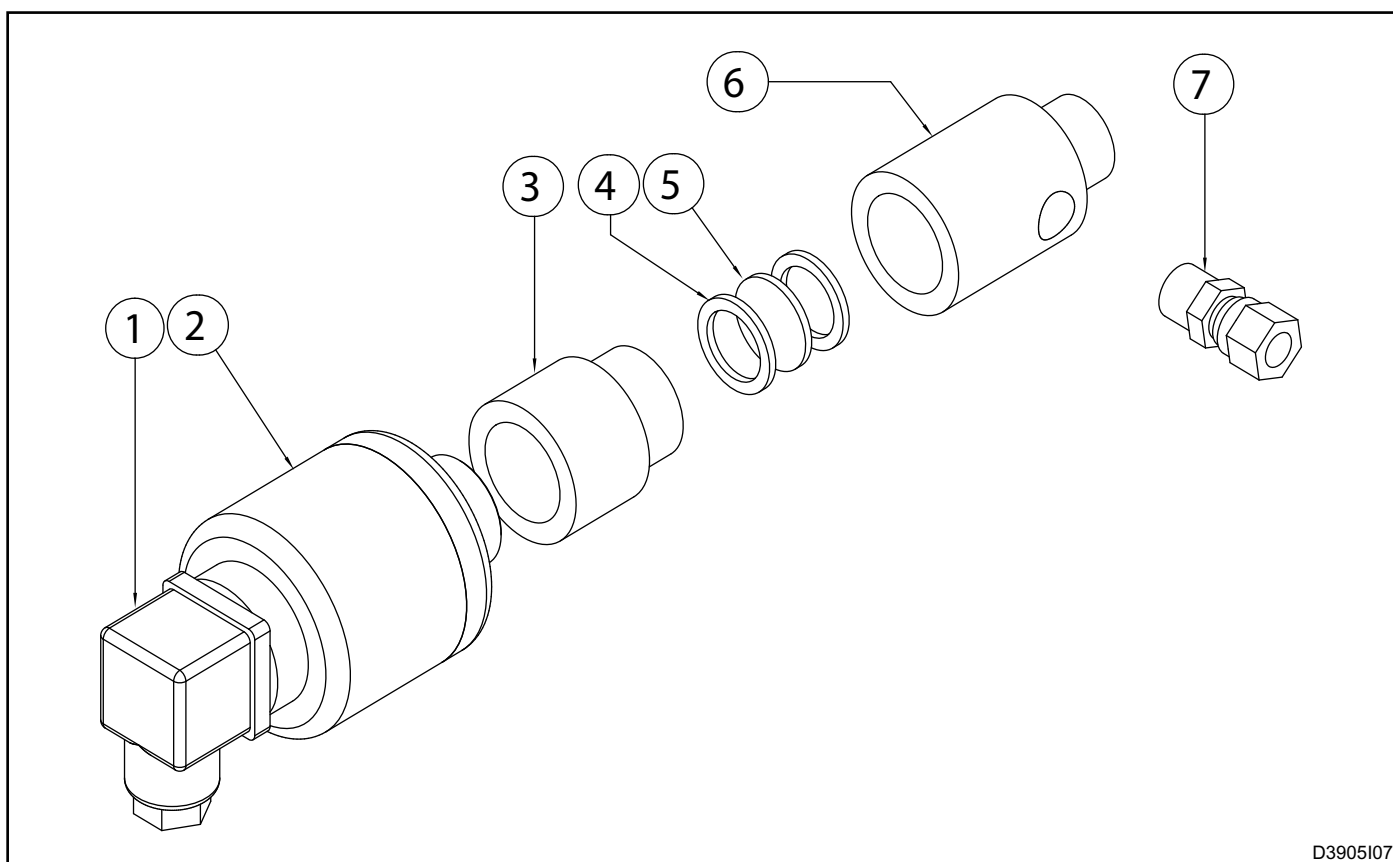
- 1 - Asegúrese de que el dispositivo de control del quemador no está conectado.
- 2 - Desconecte el suministro eléctrico a la fotocélula UV (**pos. 01**) y la línea de enfriamiento (si está presente **pos. 07**).
- 3 - Desatornillar el empalme de tubos de aluminio (**pos. 06**) en la base del colector de gas, eliminando la fotocélula UV con spacer

4 - Desatornillar el empalme de aluminio del empalme aislante en teflon (**pos. 03**) y extraer la diapositiva en cuarzo (**pos. 05**).

5 - Limpiar la diapositiva en cuarzo con un paño suave y volver a montar todo, por lo que asegúrate de revisar la posición correcta de los mismos y las guarniciones (**pos. 04**) entre el separador de aluminio y teflón, antes de apretar.

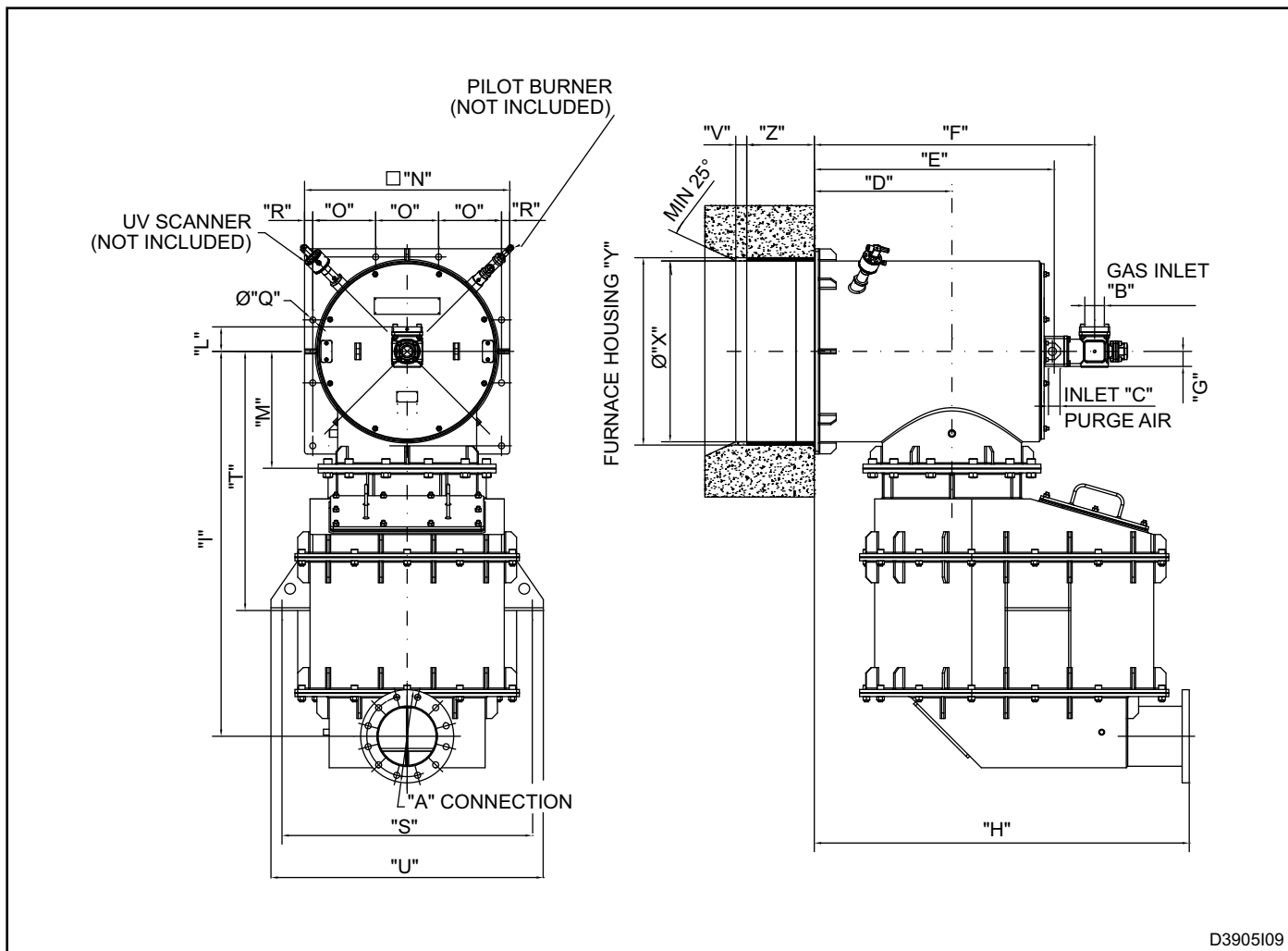
6 - Restaurar los tubos de refrigeración y la conexión eléctrica.

7 - Compruebe la correcta detección de llama por la fotocélula.



D3905107

DIMENSIONES - REGE-NxT



D3905I09

Model Quemador (*)	A PN16	B	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	L mm	M mm	N □ mm	O mm	Q Ø mm	R mm	S mm	T mm	U mm	V mm	X mm	Y mm	Z mm	Masa Kg (**)
REGE-6-NxT	DN150	DN40	Rp1"	463	757	878	111	1083	1281	68	357	600	180	18	30	770	857	870	40	490	530	227	990
REGE-7-NxT	DN150	DN40	Rp1"	492	826	947	109	1209	1366	68	407	650	200	18	25	800	897	900	40	540	580	248	1245
REGE-8-NxT	DN150	DN50	Rp1"	492	824	974	82	1239	1386	90	427	680	210	18	25	850	927	950	40	590	630	250	1450
REGE-9-NxT	DN200	DN65	Rp1.1/4"	543	882	135	91	1411	1386	90	427	750	230	22	30	940	927	950	40	640	680	250	1801
REGE-10-NxT	DN250	DN80	Rp1.1/2"	543	984	1167	111	1592	1481	115	489	900	280	22	30	1040	987	1140	50	762	780	250	2500
REGE-11-NxT	DN300	DN80	Rp2"	690	1132	1310	111	1765	1560	115	527	980	310	20	25	1110	1067	1210	50	812	852	250	3050
REGE-12-NxT	DN350	DN100	Rp2"	673	1152	1335	111	1837	1686	115	607	1050	330	24	30	1190	1147	1290	80	880	930	250	3700
REGE-13-NxT	DN400	DN100	Rp2"	700	1180	1358	111	2010	1780	115	730	1200	380	24	30	1280	1265	1380	80	1050	1080	250	4350
REGE-14-NxT	DN400	DN100	Rp2"	703	1204	1387	111	2013	1716	115	657	1200	380	24	30	1340	1197	1440	80	1050	1080	250	4830

(*) Otros tamaños bajo pedido.

(**) Masa quemador incluyendo regenerador y cama de cerámica.

CÓDIGO DE PEDIDO - QUEMADOR COMPLETO

REGE - 01 - NxT - 02 - 03 - 04 - 05 - 06 - 07

Model		01
REGE-4-NxT	4	
REGE-5-NxT	5	
REGE-6-NxT	6	
REGE-7-NxT	7	
REGE-8-NxT	8	
REGE-9-NxT	9	
REGE-10-NxT	10	
REGE-11-NxT	11	
REGE-12-NxT	12	
REGE-13-NxT	13	
REGE-14-NxT	14	

Gas adjuster		02
Con gas adjuster con brida	GA* F	

Combustible		03
Gas natural	CH4	
LPG	GPL	
Gas Pobre	GP**	

04 Quemador piloto	
Piloto	P
Sin piloto	NP

05 Detección	
Con fotocelula UV	UV
Sin fotocelula UV	ND

06 Modo operativo	
Flame	F
Flameless	FL(***)

07 Brida tipo	
Brida ESA	E*
Brida cliente	C

Los códigos marcados con un asterisco (*) identifican la norma.

(**) diseño especial bajo pedido

(***) Kit Flameless bajo pedido / GA (Gas Adjuster) de entrada no es posible.