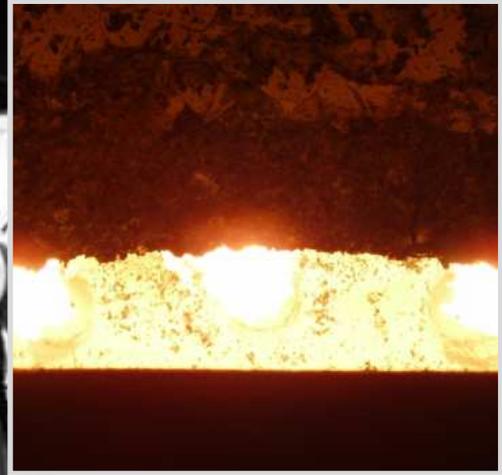


## Quemadores



Quemadores oxígeno-combustible  
aire-gas-oxígeno

AGO-NxT (E3700AGO rev. 01 - 31/05/2012)

## ADVERTECIAS GENERALES:



■ Todas las operaciones de instalación, manutención, encendido y calibración tienen que ser efectuadas de personal calificado, en el respeto de la norma vigente, al momento y en el lugar de instalación.

■ Para prevenir daños a cosas y a personas es esencial observar todos los puntos indicados en este manual. Las indicaciones indicadas en el presente documento no exoneran al Cliente/Utilizador de la observancia de las disposiciones de ley, generales y específicas, concerniente a la prevención de los accidentes y el salvaguardia del ambiente.

■ El operador tiene que vestir prendas adecuadas, DPI: zapatos, casco, etc...) y respetar las normas generales de seguridad y prevención riesgos.

■ Para evitar riesgos de quemadura y fulguración, el operador no tiene que venir a contacto con el quemador y los relativos aparatos de control durante la fase de encendido y la marcha a alta temperatura.

■ Todas las operaciones de manutención ordinaria y extraordinaria tienen que ocurrir a instalación firme.

■ Al objetivo de asegurar una correcta y segura gestión es de básica importancia que el contenido del presente documento sea llevado escrupulosamente a conocimiento y hecho observar a todo el personal jefe al control y al ejercicio del aparato.

■ El funcionamiento de una instalación de combustión puede resultar peligroso y causar herimientos a personas o daños a los aparatos. Cada quemador tiene que ser provisto de dispositivo certificado de supervisión y control de la combustión.

■ El quemador tiene que ser instalado correctamente para prevenir cada tipo de accidental/no deseado transmisión de calor de la llama hacia el operador y al aparato.

■ Las prestaciones indicadas acerca de la gama de quemadores descrita en la presente ficha técnica son fruto de pruebas experimentales efectuadas cerca de ESA-PYRONICS. Las pruebas han sido efectuadas empleando sistemas de encendido, detección de llama y supervisión desarrolladas por ESA-PYRONICS. El respeto de las mencionadas condiciones de funcionamiento no puede estar pues garantizado en el caso sean empleadas instrumentaciones diferentes por las citadas en el Catálogo ESA-PYRONICS.

## ELIMINACIÓN:



Para eliminar el producto atenerse a las legislaciones locales en materia.

## NOTAS GENERALES:



■ Según la misma política sin parar mejoría de la calidad del producto, ESA-PYRONICS se reserva el derecho a modificar las características técnicas de lo mismo en cualquier momento y sin preaviso.

■ Consultando el sitio web **www.esapyronics.com**, es posible descargar las fichas técnicas puestas al día a la última revisión.

■ Los productos de la AGO-NxT están diseñados, fabricados y probados de acuerdo con las prácticas de construcción más correctas y siguiendo los requisitos aplicables que se describen en la norma **UNI EN 746-2:2010** "Equipos de procesos térmicos - Parte 2: Requisitos de seguridad para la combustión y para el manejo y procesamiento de combustibles". Se precisa que los quemadores descritos en este boletín, **se suministran como unidades independientes, son excluidos por el campo de aplicación de la Directiva Máquina 2006/42/CE** no presentando elementos móviles que no sean exclusivamente manuales

■ Certificado en conformidad con la norma **UN EN ISO 9001** de DNV GL Italia.



■ Para la ESA-PYRONICS, el símbolo NXT tiene dos significados relacionados entre sí: **NEXT GENERATION**, es decir, la nueva generación de quemadores que mantienen la funcionalidad, la fiabilidad y el rendimiento. **NOx TECHNOLOGY** ahorro energéticas y bajas emisiones contaminantes.

## CERTIFICACIONES:



Los productos están conformes a los requisitos por el mercado Euroasiático (Rusia, Bielorrusia y Kazajstán).

## CONTACTOS / ASISTENCIA:



### Oficina principal:

Esa S.p.A.  
Via Enrico Fermi 40  
24035 Curno (BG) - Italy  
Tel +39.035.6227411  
Fax +39.035.6227499  
[esa@esacombustion.it](mailto:esa@esacombustion.it)

### Ventas Internacionales:

Pyronics International s.a.  
Zoning Industriel, 4ème rue  
B-6040 Jumet - Belgium  
Tel +32.71.256970  
Fax +32.71.256979  
[marketing@pyronics.be](mailto:marketing@pyronics.be)

[www.esapyronics.com](http://www.esapyronics.com)

La serie AGO-NxT identifica una familia de quemadores laterales a llama larga con combustión aire, oxígeno & gas combustible. A segunda de la talla y las condiciones de empleo, los quemadores AGO-NxT garantizan una sustancial disminución de las emisiones contaminantes, CO & NOx y menores consumos respecto los quemadores tradicionales, ofreciendo al mismo tiempo considerables ventajas en términos de flexibilidad del proceso de caliente.

## APLICACIONES

- Hornos de fusión de fritas.
- Hornos de fusión a baño.
- Hornos walking beam.
- Hornos walking earth.
- Hornos pusher type.
- Hornos caliente caldero/receiver.



F3700AGO103

## CARACTERÍSTICAS

### GENERALES:

- Potencialidad: de 700 a 4400 kW
- Presión aire al quemador: 50 mbar
- Presión gas al quemador: 50 mbar min
- Presión O2 al quemador: 200 mbar min
- Doble modalidad de combustión:
  - **FLAME** con detección UV
  - **FLAMELESS** para ULTRA bajas emisiones de NOx
- Muy bajas emisiones de NOx y CO con la operación de aire / combustible
- NOx función de la pureza de O2 (min.90%), temperatura del proceso y el ajuste de la relación estequiométrica.
- Relación de alcance 5 : 1
- Temperatura máxima de uso: 1600°C

### COMPOSICIÓN MATERIALES:

- Cuerpo del quemador: acero carbono
- Colector gas: hierro fundido G25
- Difusor de aire: cemento refractario (T.max=1750°C)
- Tubería de gas / oxígeno: AISI304/AISI310S
- Colector O2 AISI304/316



F3700AGO104

## PARÁMETROS POTENCIALIDAD Y LARGO LLAMA

El encendido de los quemadores AGO-NxT ocurre a través de quemadores piloto de la serie PBC-FR/X. La detección es efectuada por una fotocélula UV-2 (no suministrado).

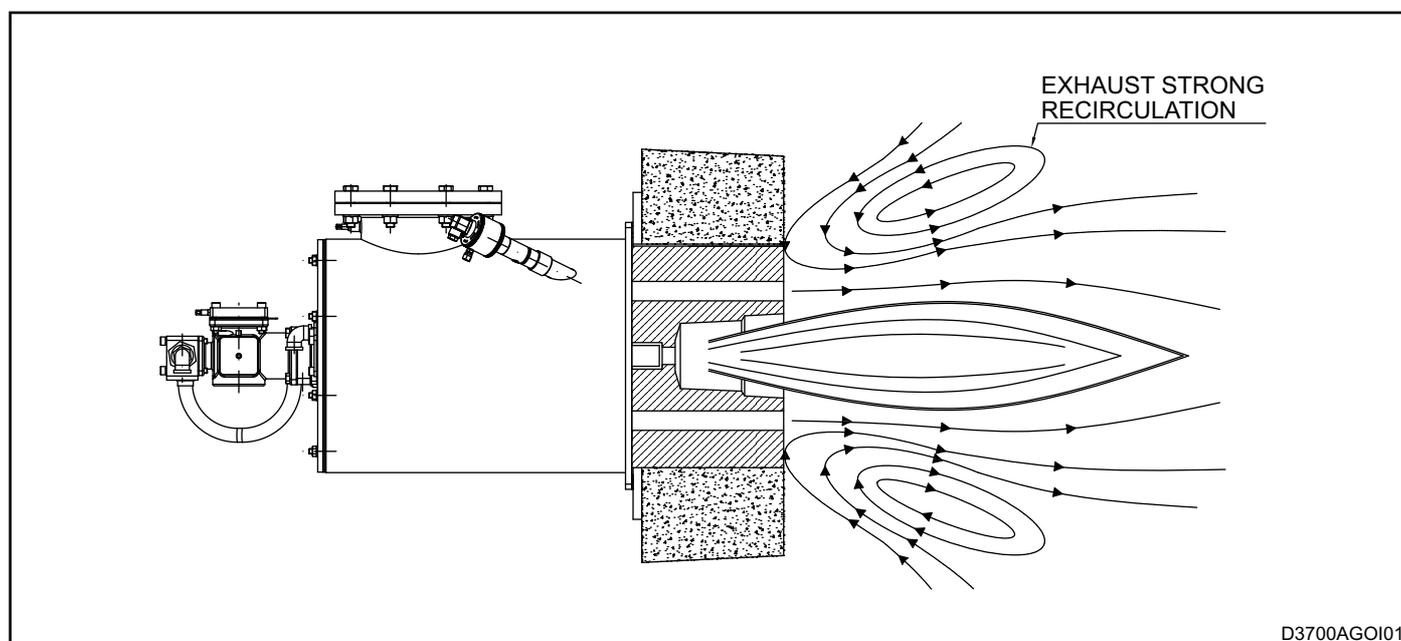
La adopción de sistemas de control de incendios es muy recomendable en todos los sistemas operativos a temperaturas inferiores a 750 ° C (UNI EN746-2).

Modelo	Potencialidad kW	Largo llama mm	Encendido	Detección
AGO-7-NxT	700	2200	42PBC-FR/X	UV-2
AGO-8-NxT	1000	3000	42PBC-FR/X	UV-2
AGO-9-NxT	1500	4000	64PBC-FR/X	UV-2
AGO-10-NxT	2000	4800	64PBC-FR/X	UV-2
AGO-11-NxT	2800	5800	86PBC-FR/X	UV-2
AGO-12-NxT	3600	6500	86PBC-FR/X	UV-2
AGO-13-NxT	4400	7200	86PBC-FR/X	UV-2

## DESCRIPCIÓN

Los quemadores AGO-NxT son quemadores LOW NOx y aplican los más recientes descubrimientos técnicos para garantizar bajas emisiones de NOx y CO, sin dejar de ser funcional incluso a bajas temperaturas de la cámara durante el arranque en frío. Los quemadores aire-oxígeno-combustible serie AGO-NxT pueden ser utilizados sea en modalidad aire-combustible que oxígeno-combustible, que "mezcla" aire-oxígeno-combustible.

Estos están diseñados para la generación de una temperatura de llama alargada y media / alta cuando se opera como un quemador "tradicional" a aire que cuando se opera en modo de oxígeno. Los quemadores son de un rendimiento sólido, con dimensiones y pesos contenidos, con entradas de aire, oxígeno y gas separados, mezcla en la boquilla (imposibilidad de vueltas de llama).



La tecnología de combustión polietápico, combinado con la recirculación fuerte de los gases de combustión, asegura una baja emisión de NOx y CO. Cuando la aplicación se requiere esta versión FLAMELESS cumple con

los estándares más exigentes en términos de emisiones, mientras que el mantenimiento de las mismas presiones de aire de suministro, y el oxígeno que la versión estándar.

## PRESTACIONES QUEMADORES

Las potencialidades, largo y velocidad de llama son referidas a quemador alimentado a gas natural, 8600

Kcal/Nm<sup>3</sup>, situado en la cámara de combustión sin presión sobre el nivel del mar.

- Funcionamiento MIN/MAX (ON/OFF)
- Temperatura de la cámara 1200°C
- Contenido de O<sub>2</sub> en los gases ~ 2%

### MÁXIMO POTENCIALIDAD - AIR / NG

Parámetro			Quemador modelo						
			AGO-7	AGO-8	AGO-9	AGO-10	AGO-11	AGO-12	AGO-13
Potencial max	Potencialidad quemador	[kW]	700	1000	1500	2000	2800	3600	4400
	Flujo de aire combustión	[Nm <sup>3</sup> /h]	770	1100	1650	2200	3080	3960	4840
	Flujo de gas natural	[Nm <sup>3</sup> /h]	70	100	150	200	280	360	440
	Presión aire entrada quemador	[mbar]	50						
	Presión gas entrada quemador	[mbar]	50						

### POTENCIALIDAD MÍNIMA - ARIA/NG

Parámetro			Quemador modelo						
			AGO-7	AGO-8	AGO-9	AGO-10	AGO-11	AGO-12	AGO-13
Potencial min	Potencialidad quemador (2% O <sub>2</sub> )	[kW]	120	170	250	350	470	600	730
	Flujo de aire combustión	[Nm <sup>3</sup> /h]	132	187	275	385	517	660	800
	Flujo de gas natural	[Nm <sup>3</sup> /h]	12	17	25	35	47	60	73
	Presión aire entrada quemador	[mbar]	1.5						
	Presión gas entrada quemador	[mbar]	1.5						

### MÁXIMO POTENCIALIDAD - O<sub>2</sub>/NG

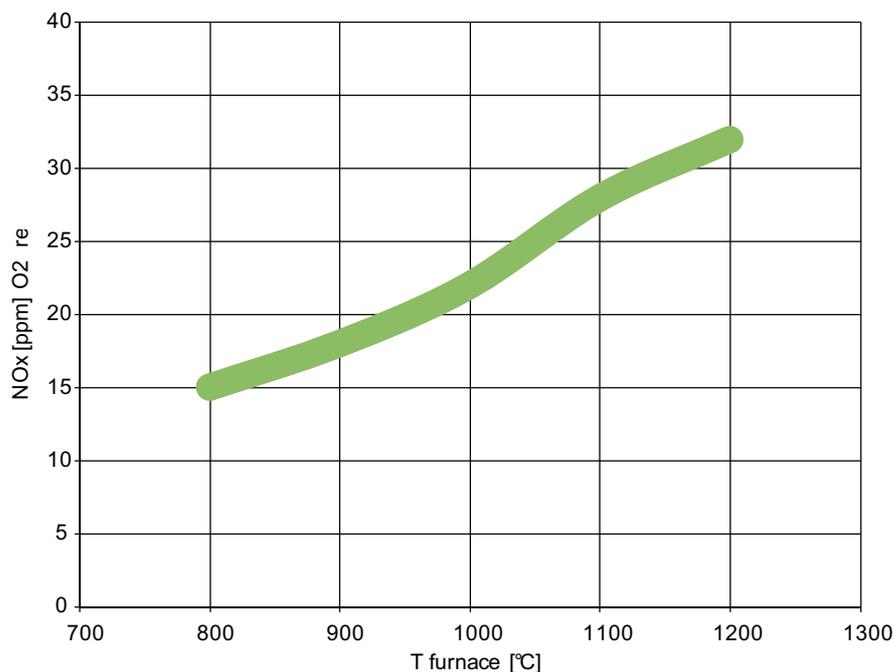
Parámetro			Quemador modelo						
			AGO-7	AGO-8	AGO-9	AGO-10	AGO-11	AGO-12	AGO-13
Potencial max	Potencialidad quemador (2% O <sub>2</sub> )	[kW]	700	1000	1500	2000	2800	3600	4400
	Flujo de oxígeno	[Nm <sup>3</sup> /h]	143	210	315	420	588	756	924
	Flujo de gas natural	[Nm <sup>3</sup> /h]	70	100	150	200	280	360	440
	Presión O <sub>2</sub> entrada quemador	[mbar]	200						
	Presión gas entrada quemador	[mbar]	50						

### POTENCIALIDAD MÍNIMA - O<sub>2</sub>/NG

Parámetro			Quemador modelo						
			AGO-7	AGO-8	AGO-9	AGO-10	AGO-11	AGO-12	AGO-13
Potencial min	Potencialidad quemador (2% O <sub>2</sub> )	[kW]	120	170	250	350	470	600	730
	Flujo de oxígeno	[Nm <sup>3</sup> /h]	25	36	53	74	99	126	153
	Flujo de gas natural	[Nm <sup>3</sup> /h]	12	17	25	35	47	60	73
	Presión O <sub>2</sub> entrada quemador	[mbar]	8						
	Presión gas entrada quemador	[mbar]	1.5						

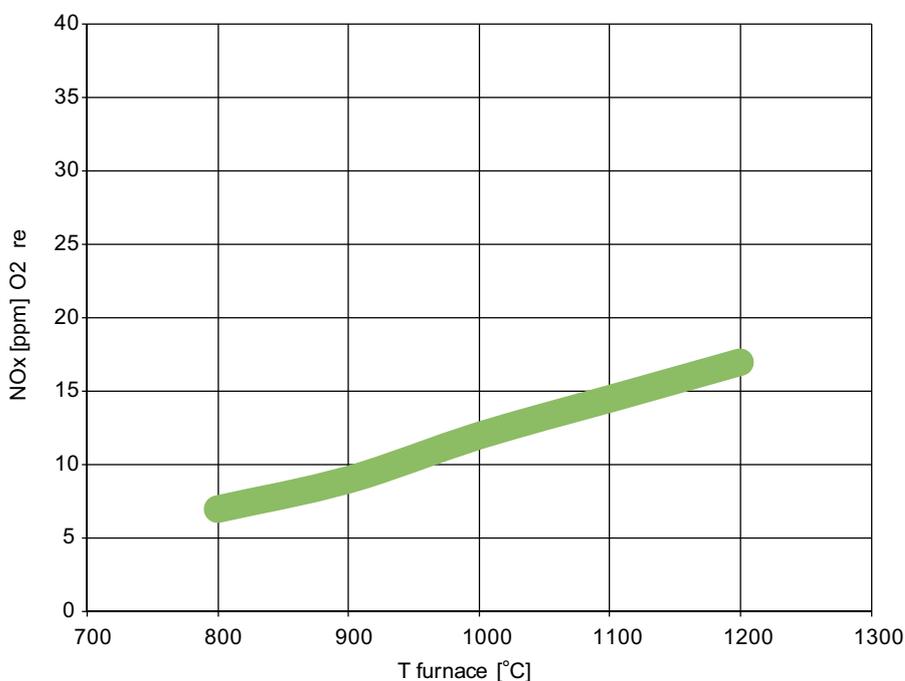
**TABLERO EMISIONES NOx**

**COMBUSTIÓN ESTÁNDAR (FLAME) - AIRE / COMBUSTIBLE**



G3700AGO101

**COMBUSTIÓN SIN LLAMA (FLAMELESS) - AIRE / COMBUSTIBLE**



G3700AGO102

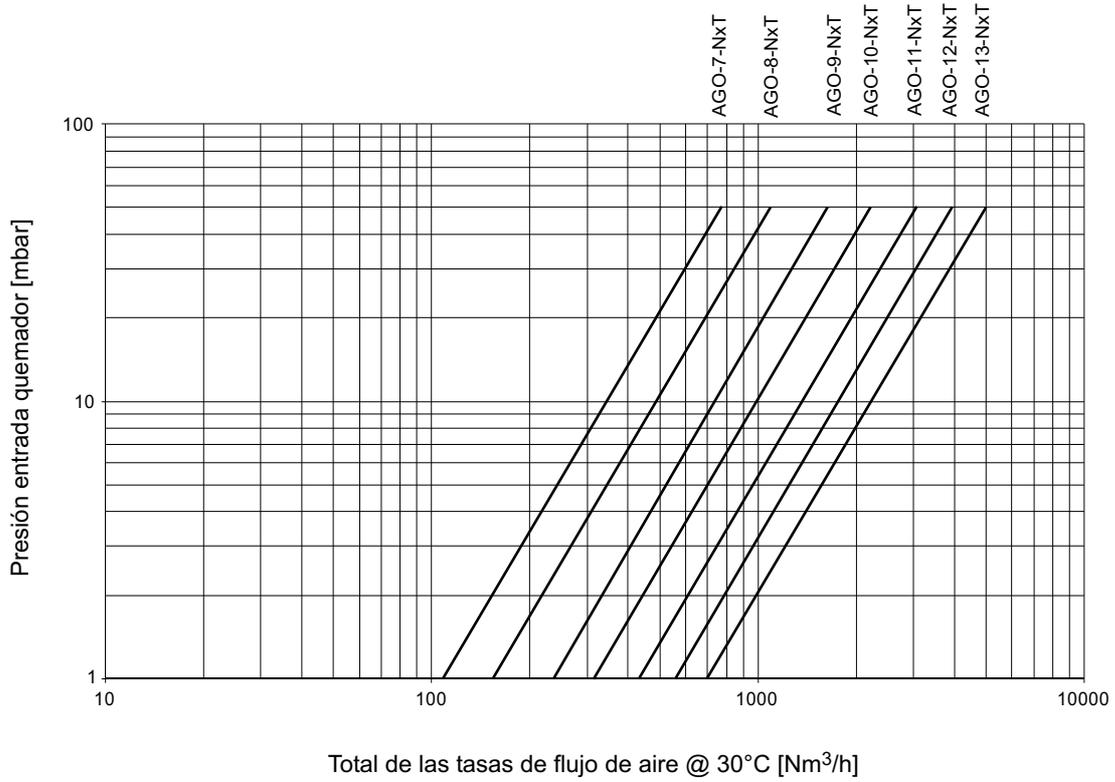
Quemador al 100% potencialidad con 10% exceso de aire

El valor de las emisiones está sometido a variaciones dependientes de muchos factores cuál:

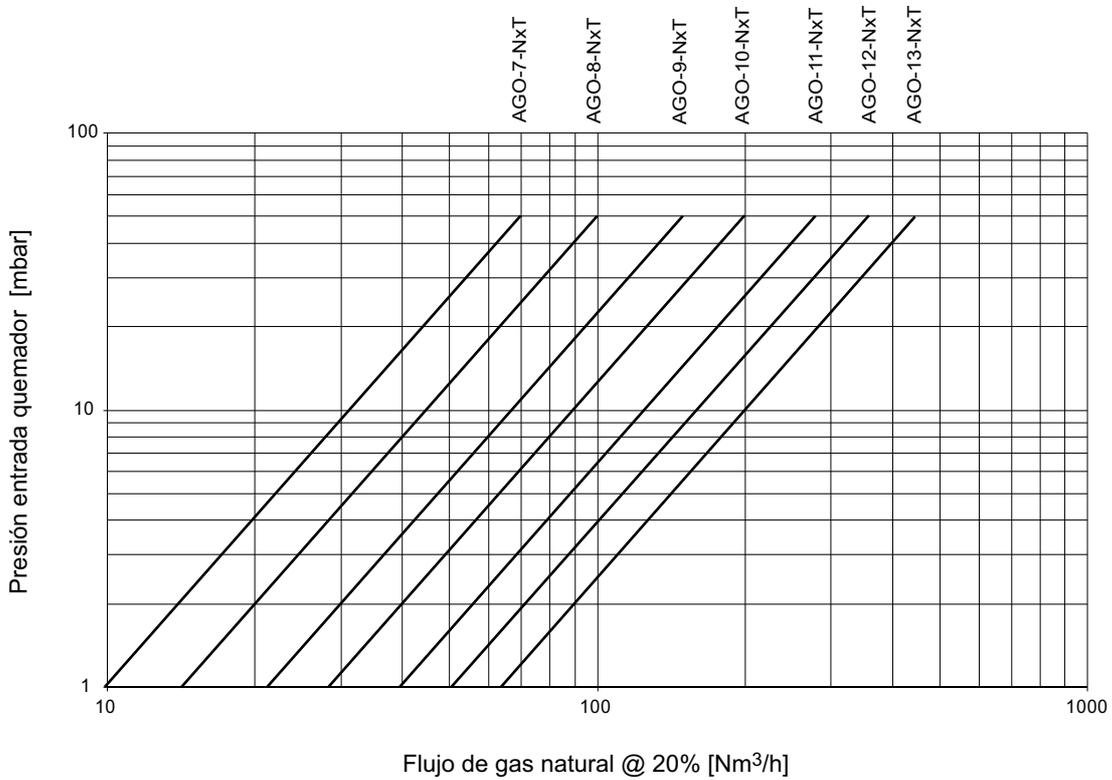
- Temperatura de ejercicio del horno.
- Temperatura aire calentado.
- Exceso de aire.
- Composición química del combustible.

El valor garantizado será fijado por lo tanto, caso por caso, según las condiciones comunicadas por el cliente.

**DIAGRAMA DE LAS POTENCIALIDADES**

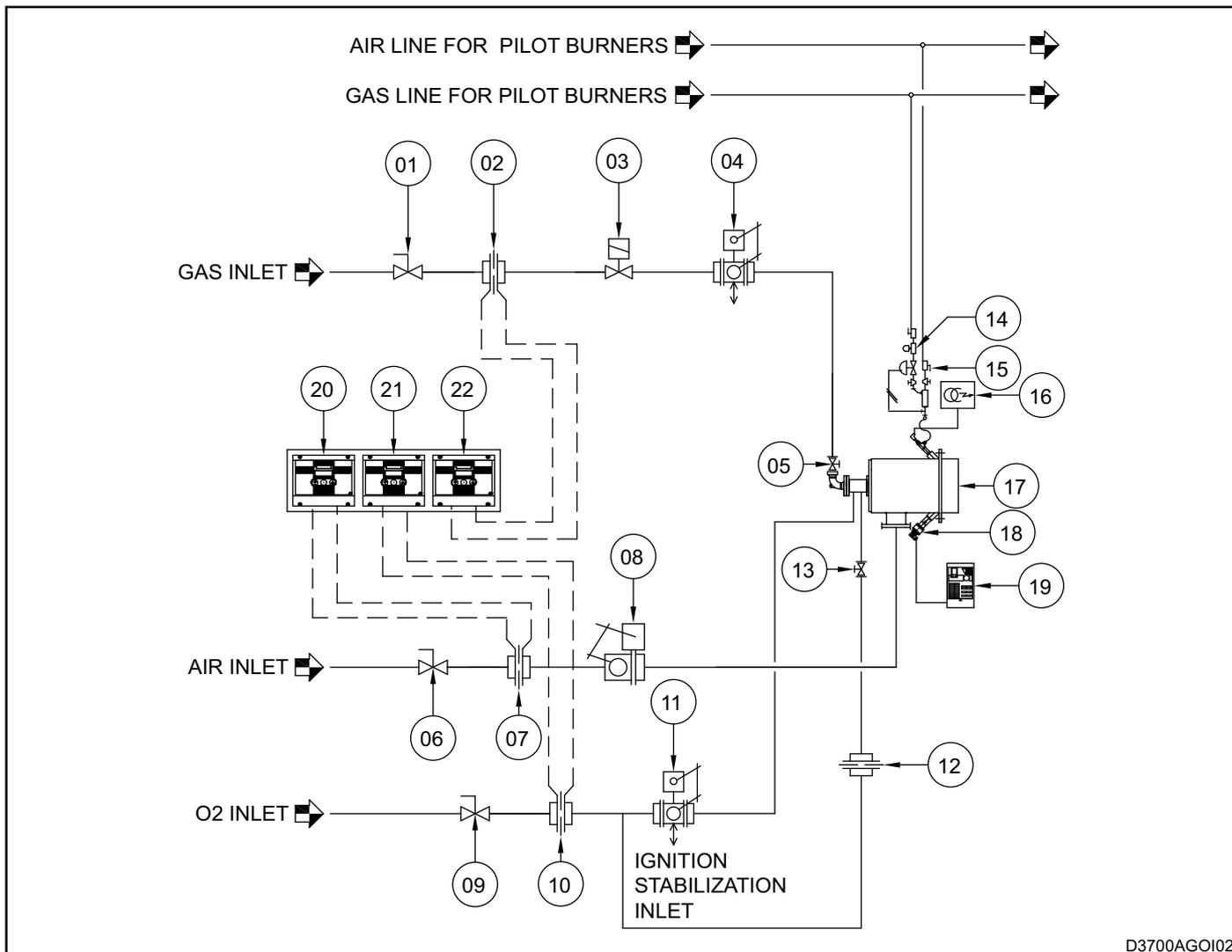


G3700AGO103



G3700AGO104

**ESQUEMA DE FLUJO - REGULACIÓN DE ZONA**



D3700AGOI02

Pos.	Descripción	Incluido	No Incluido
1	Válvula de bola de interceptación gas		X
2	Orificio del medidor de flujo de aire DP		X
3	Solenoides de seguridad de gas		X
4	Válvula de gas modulante		X
5	Limitador del flujo de gas		X
6	Válvula interceptación aire		X
7	Orificio del medidor de flujo de aire DP		X
8	Válvula de aire modulante		X
9	Válvula interceptación oxígeno		X
10	Orificio calibrado del DP oxígeno		X
11	Válvula de oxígeno modulante		X
12	Orificio calibrado lectura O2 purge		X
13	Válvula regulación O2 purge		X
14	Solenoides del piloto de la válvula de gas		X
15	Válvula interceptación aire piloto		X
16	Transformador de encendido quemador piloto		X
17	Quemador AGO-NxT	X	
18	Fotocélula para detección de llama		X
19	Control de llama		X
20	Transmisor de presión de aire		X
21	Transmisor de presión de oxígeno		X
22	Transmisor de presión de gas		X

## ADVERTENCIAS

- Los quemadores de la serie AGO-NXT se utilizan para instalaciones fijas.
- El encendido de los quemadores debe realizarse siempre a mínima potencia, modulando hacia la máxima permitiendo de conmutación fácil y reduciendo la presión de salida excesiva.
- Por todas las aplicaciones a baja temperatura (hasta 750°C) el encendido del quemador y el mando de las válvulas de solenoide del gas combustible tienen que ser ejecutados por un aparato de control quemador certificado.
- Verificar la correcta conexión de las líneas eléctricas después de la instalación. Antes de encender el quemador, comprobar la exactitud de los valores de la presión de oxígeno, aire y gas combustible.
- El quemador puede funcionar en un rango de potencia diferente de aquel indicado en la presente documentación, conque sugerido por ESA-PYRONICS en función de la aplicación y las condiciones de presión de ejercicio notas. Funcionamientos con potencias excesivas pueden comprometer el rendimiento y la vida misma del quemador. En tal caso, automáticamente las condiciones generales de garantía decaen y ESA-PYRONICS no se cree responsable de eventuales daños a cosas o a personas.
- En caso de que se presentaran perturbaciones a otras instrumentaciones durante la fase de arranque del quemador, utilizar, por la conexión del cable AT (Alta Tensión) al electrodo de encendido, el conector con filtro de ruido.
- Evitar efectuar encendidos cercanos del quemador para no sobrecalentar los aparatos de mando del sistema de encendido (válvulas y transformadores). Considerar un tiempo mínimo entre un encendido y la siguiente igual a la suma del tiempo de prepurga y el primer tiempo de seguridad, incrementado de al menos 5 segundos (en todo caso, no efectúes más de 2 encendidos por un periodo de 30 segundos).
- Sólo obrar sobre el quemador y sobre los aparatos conexos sin fuente de alimentación. En caso de funcionamiento defectuoso del mismo, seguir las indicaciones del presente manual en el capítulo Manutención, o póngase en contacto con el servicio de la ESA-PYRONICS.
- Cualquier modificación o reparación realizada por terceros puede comprometer la seguridad de la aplicación y anula automáticamente los términos y condiciones de garantía.

## INSTALACIÓN

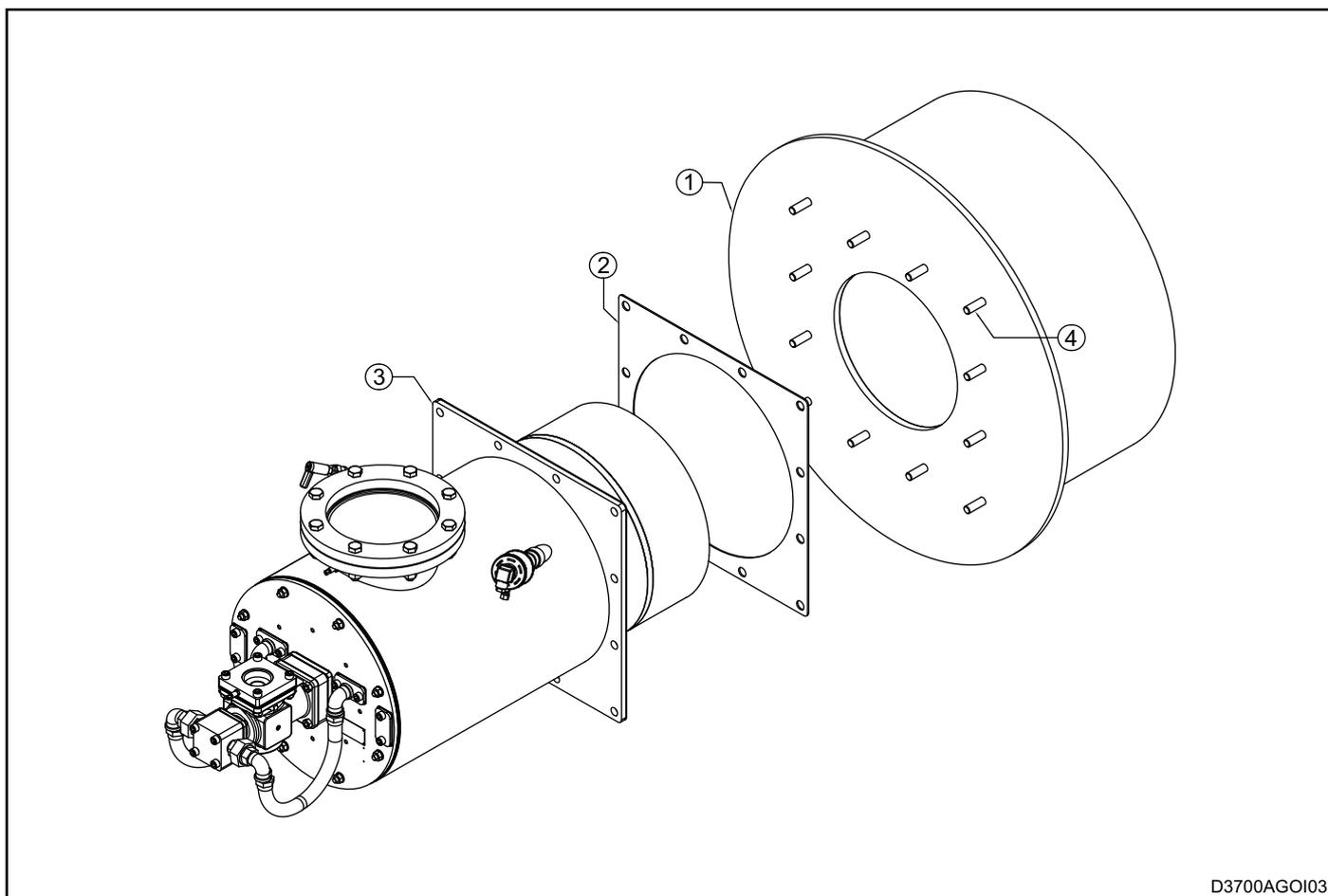
Los quemadores de la serie AGO-NxT generalmente son montados en pared o a bóveda.

La luz transportada por el alojamiento del bloque quemador tiene que prever un espacio libre alrededor del mismo que tendrá que ser llenado sucesivamente con esterilla de fibra cerámica. (Véase también la hoja de datos).

Es obligatorio el empleo de flexibles en AISI por la conexión de las líneas aire, oxígeno y gas al quemador. Las entradas son provistas de bridas (UNI o ESA-PYRONICS) o la versión roscada en función del tamaño del quemador.

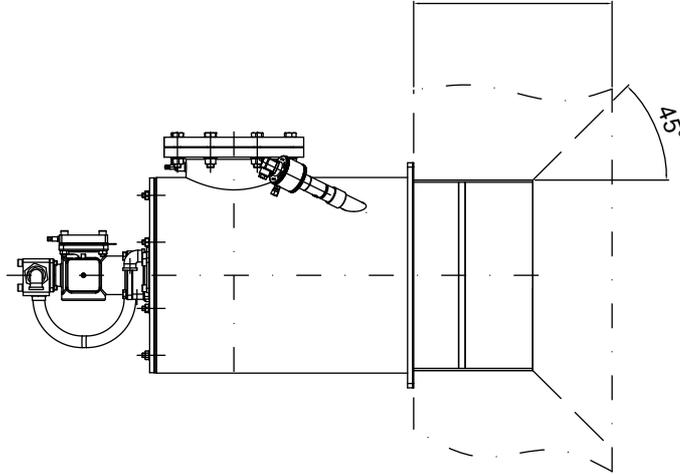
Por la instalación, seguir cuidadosamente las instrucciones:

- 1 - insertar sobre la pared horno (**pos.01**) la guarnición cuerpo quemador (**pos.02**)
- 2 - levante el quemador (**pos.03**) y asegurar a los presos (**Pos.04**), verificando que la junta (**pos.02**) no se mueve o se deforme.
- 3 - apretar los tornillos.
- 4 - conectar las líneas oxígeno al quemador y soldar las bridas aire y gas combustible a las tuberías.

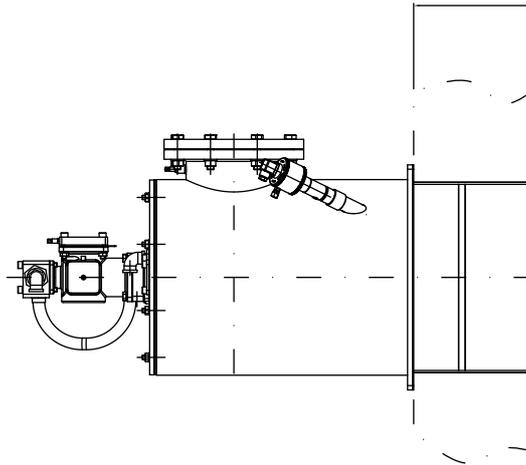


**FICHA MONTAJE SOBRE PARED HORNO**

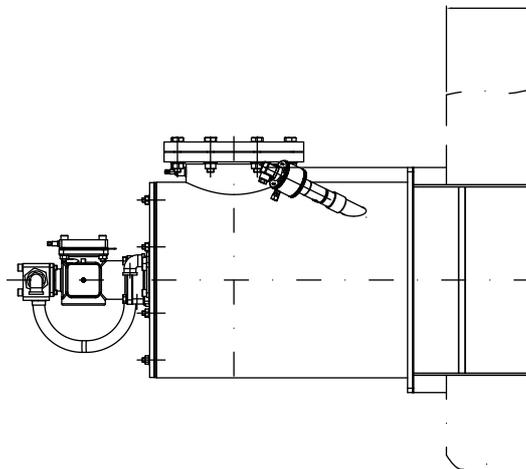
WALL THICKNESS > DIFFUSER LENGTH



WALL THICKNESS = DIFFUSER LENGTH



WALL THICKNESS < DIFFUSER LENGTH



D3700AGOI04

## ENCENDIDO - CALIBRADO

Las operaciones indicadas en el siguiente capítulo deben ser ejecutadas por personal técnico experto o habilitado. La inobservancia de las instrucciones puede engendrar condiciones de peligro.

**1** - Verificar que la presión de aire, oxígeno y gas combustible están dentro del rango permitido o en todo caso en la fase de diseño.

**2** - Regular las presiones de trabajo e intervención de los aparatos de seguridad de la planta de combustión, sean ellos individuales por quemador o generales por la planta de combustión, cuál: reductor de presión gas, válvula de bloque, válvula de alivio, interruptores de presión, etc. Aparentar la intervención de todos los aparatos de seguridad, comprendido la intervención de exceso de temperatura de seguridad, averiguando que los aparatos de bloque del combustible actúen correctamente.

**3** - Activar el aparato de control del quemador y ejecutar algunas tentativas de encendido del quemador piloto (\*) hasta que el quemador mismo se enciende. Durante la ejecución de las tentativas de encendido, actuar sobre la válvula de regulación gas y, partiendo de la posición de total cierre, abrirla gradualmente hasta a conseguir el encendido del quemador principal.

**4** - Ejecutar repetidas tentativas de encendido a la mínima potencia de los quemadores, con una amplitud máxima, para averiguar de ello la fiabilidad del encendido y la estabilidad de llama durante la regulación.

(\*) Para la operación de encendido y calibración del quemador piloto, ver el boletín de E3280.

## PLAN GENERAL DE MANUTENCIÓN

Operación	Tipo	Tiempo recomendado	Notas
Conector alta tensión electrodo quemador piloto	O	anual	averiguar integridad del plástico externo y oxidación del conector interior y el terminal electrodo
Electrodo encendido quemador piloto	O	anual	reemplazar en el caso de que la resistencia terminal en Kantal se consume.
Integridad difusor aire	E	anual	averiguar del interior presencia de eventuales grietas en lo refractario a cada parada del horno por manutención. Las eventuales grietas tienen que ser llenadas con adecuado refractario o fibra líquida.
Limpieza de cristal fotocélula	O	semestral	reduce a tres meses en un ambiente polvoriento.
Sustitución fotocélula	O	10.000 h. de funcionamiento	en todo caso cada 2 años.
Sustitución guarniciones lado aire, oxígeno y gas (*)	O	bienal	vd. nota
Calibración del quemador	O	anual	repetir todos los pasos de la sección "ENCENDIDO Y CALIBRADO"
Averigua lanza del petróleo	O	anual	Asegúrese de que el aire comprimido y la perforación de petróleo no se ocluyen.

### NOTAS:

Leyenda: O = Ordinaria / Extraordinaria = E

(\*) Se recomienda reemplazar las juntas en el gas después de cada desmontaje de la línea de suministro de gas y de utilizar juntas de alta temperatura.

## MANUTENCIÓN ORDINARIA

Por un correcto desmontaje y una mejor manutención de los quemadores AGO-NxT, seguir escrupulosamente las siguientes instrucciones con instalación apagada.

### LIMPIEZA DE VIDRIO FOTOCÉLULA

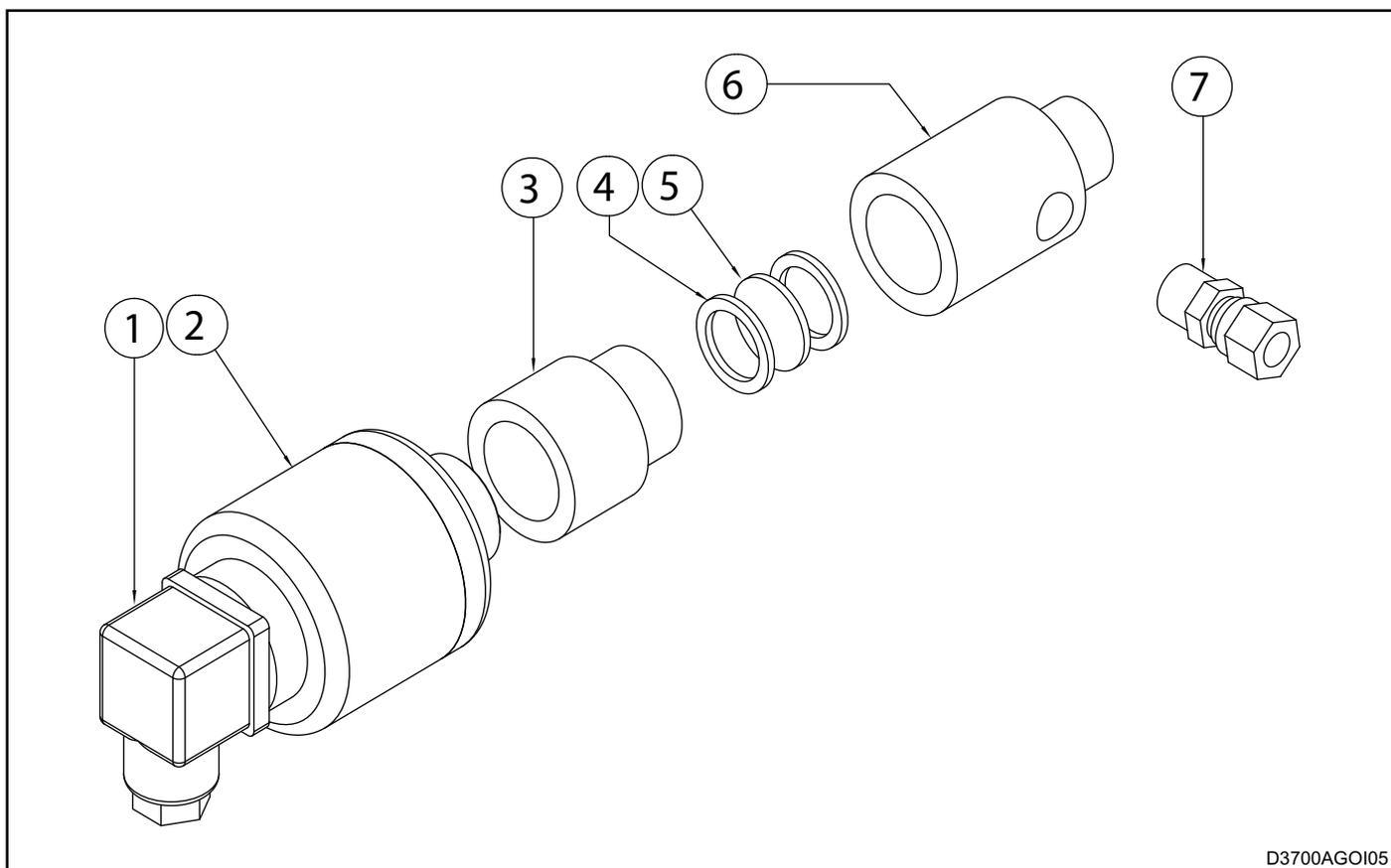
- 1 - Asegúrese de que el dispositivo de control del quemador no está conectado.
- 2 - Desconecte el suministro de energía eléctrica de la fotocélula (**pos. 01**) y la línea de enfriamiento (donde presente **pos. 07**).
- 3 - Desenrosque el adaptador de aluminio (**pos. 06**) en el gas de base del colector, la eliminación de la barrera completa con el espaciador.

**4** - Desenrosque el unión de aluminio a partir de la instalación de aislamiento de teflón (**Pos. 03**) y extraer el vidrio de cuarzo (**Pos. 05**).

**5** - Limpiar el vidrio de cuarzo con un paño blando y reensamblar el todo, teniendo cura de averiguar la correcta posición del mismo y de las guarniciones (**pos. 04**) entre el separador de aluminio y aquel de teflón, antes de apretar.

**6** - Restablecer los tubos de refrigeración y cableado eléctrico.

**7** - Compruebe si hay detección de llama apropiado por la fotocélula.



D3700AGOI05

## MANUTENCIÓN EXTRAORDINARIA

Por un correcto desmontaje y una mejor manutención de los quemadores AGO-NxT, seguir escrupulosamente las siguientes instrucciones con instalación apagada.

### QUEMADOR EN BLOQUE

**En condiciones de bloque del quemador hacer referencia a las indicaciones del aparato de control quemador y al manual relativo para identificar de ello la causa. En seguida son indicadas las principales casuísticas:**

■ **Detección de llama ilegal:** bloque debido a la detección de una señal de llama ilegal durante las fases que preceden el encendido o después de que siguen el apagamiento. Las causas se pueden encontrar en el sistema de detección (sonda dañada o presencia humedad) o bien en un pérdida gas de la válvula de seguridad que permite al quemador de quedar encendido.

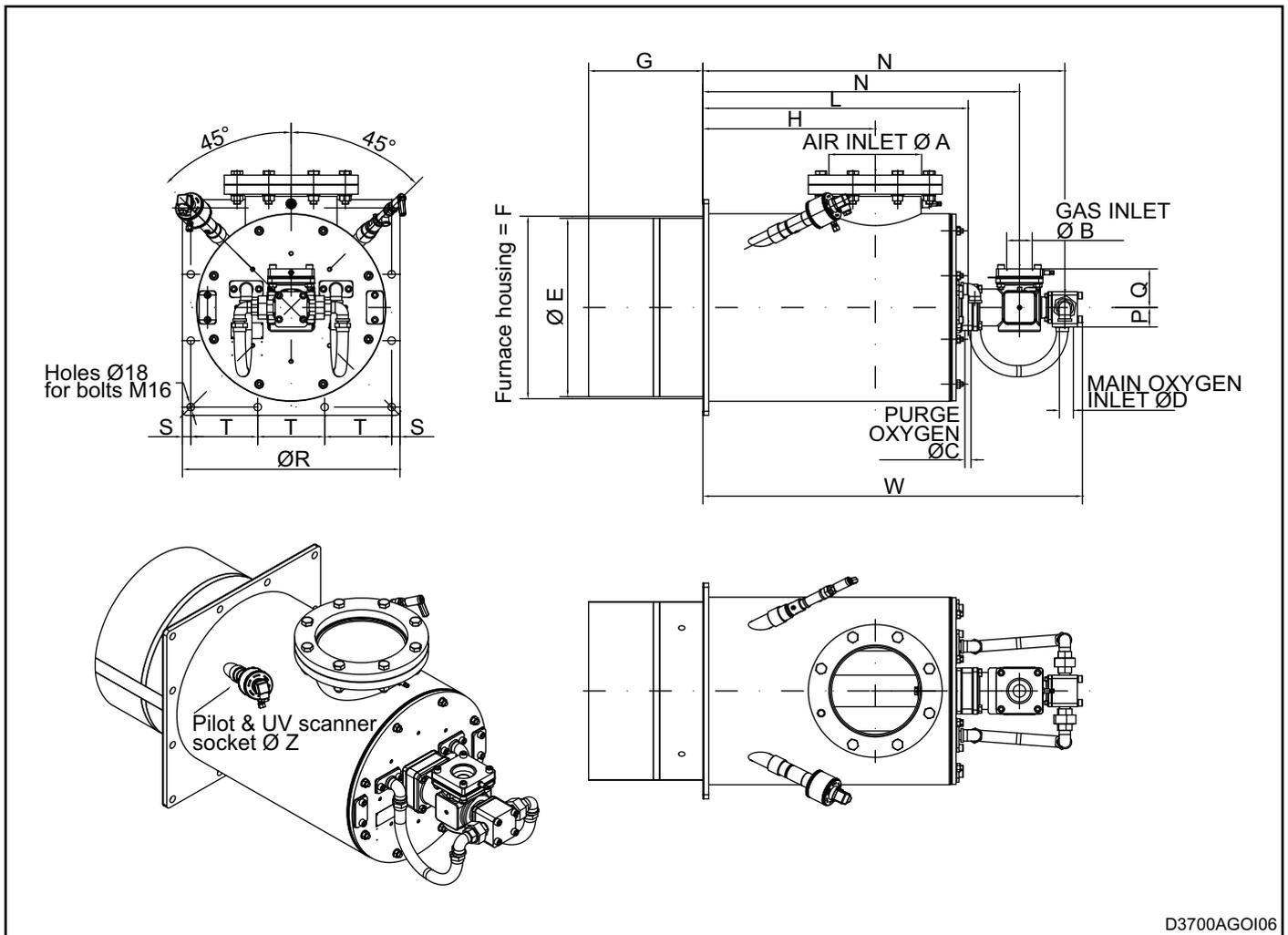
■ **Fallos de encendido:** bloque debido a la fallida formación de llama durante el arranque. Las causas se pueden encontrar en el sistema de encendido (ausencia de chispa, electrodos dañados o no en posición correcta) en la mala regulación de los flujos combustible y comburente o en el sistema de detección (sonda dañada o cables interrumpidos). En el específico, en los primeros dos casos la llama no se ceba, mientras en el último caso la llama se forma pero el aparato de control quemador no está capaz de notarla.

■ **Pérdida señal llama:** bloque debido a la pérdida de la señal llama durante el normal funcionamiento del quemador. Las causas se pueden encontrar en la regulación de los flujos de aire comburente y combustible (variaciones rápidas de los flujos, regulación fuera rango admitido) o en el sistema de detección (sondas dañadas, sucias o mal posicionadas).

### SUSTITUCIÓN FOTOCÉLULA

- 1 - Asegúrese de que el dispositivo de control del quemador no está conectado.
- 2 - Desconecte el suministro de energía de la fotocélula y la línea de enfriamiento (donde presente).
- 3 - Desenrosque la conexión del tubo de aluminio en la base del colector de gas, removiendo el espaciador completo de fotocélula.
- 4 - Atornille la nueva pieza en la misma posición después de verificar la posición correcta del espaciador de vidrio aislante entre el aluminio y teflón.
- 5 - Restablecer los tubos de refrigeración y cableado eléctrico.
- 6 - Compruebe si hay detección de llama apropiado por la fotocélula.

**DIMENSIONES MÁXIMAS OCUPADAS - AGO-NxT**

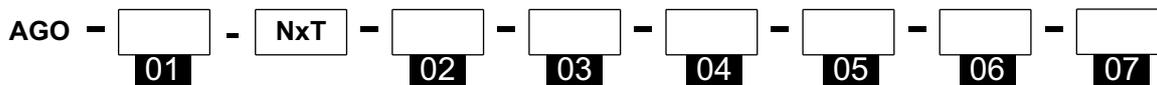


D3700AGO106

Modelo Quemador	DN "A"	DN "B"	øC	øD	øE [mm]	øF [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]
AGO-7-NxT	150	40	Rp 3/8"	Rp 1.1/2"	364	384	263	387	602
AGO-8-NxT	200	50	Rp 3/8"	Rp 1.1/2"	430	450	273	412	657
AGO-9-NxT	250	65	Rp 1/2"	Rp 2"	524	544	348	442	678
AGO-10-NxT	300	65	Rp 1/2"	Rp 2"	580	600	368	472	767
AGO-11-NxT	350	80	Rp 3/4"	DN65	700	720	368	488	790
AGO-12-NxT	400	80	Rp 1"	DN80	760	780	397	563	954
AGO-13-NxT	400	100	Rp 1.1/4"	DN80	865	890	417	613	958

Modelo Quemador	M [mm]	N [mm]	P [mm]	Q [mm]	□ R [mm]	S [mm]	T [mm]	W [mm]	øZ [mm]	Masa [Kg]
AGO-7-NxT	695	803	45	71	450	15	140	732	Rp 3/4"	146
AGO-8-NxT	750	858	45	89	520	20	160	785	Rp 3/4"	201
AGO-9-NxT	825	940	65	89	630	30	190	941	Rp 1"	342
AGO-10-NxT	933	1050	65	115	680	25	210	1050	Rp 1"	429
AGO-11-NxT	976	1102	80	115	810	30	250	1135	Rp 1.1/4"	608
AGO-12-NxT	1105	1220	80	115	900	30	280	1317	Rp 1.1/4"	803
AGO-13-NxT	1132	1269	80	115	980	25	310	1335	Rp 1.1/4"	1000

**SIGLA DE PEDIDO - QUEMADOR COMPLETO**



Modelo		01
AGO-7-NxT	7	
AGO-8-NxT	8	
AGO-9-NxT	9	
... (v. tab. potencialidad)	.....	

Combustible		02
Metano	CH4 *	
GLP	GPL	
Gas pobre (1)	GP	

04 Encendido	
Piloto	P*
Sin Encendido	NI

05 Detección de llama	
UV flame detection	UV*
Sin detección de llama	ND

06 Modalidad llama	
Standard burner	F*
Flameless burner	FL

07 Brida tipo	
A dibujo ESA	E*
A dibujo cliente	C

Las siglas contraseñadas por el asterisco (\*) identifican los estándares.

Notas:

<sup>1</sup> Ejecución especial ejecutada en función de las características del gas.