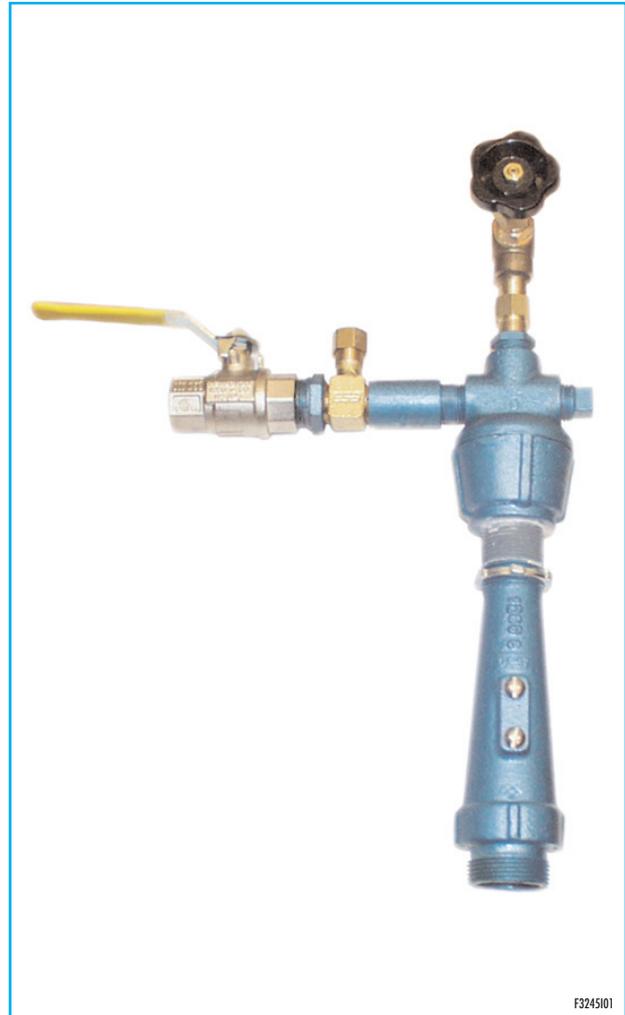


# TORCE AD ARIA COMPRESSA SERIE HBT

## CARATTERISTICHE

- Struttura esterna: ghisa G25
- Tubo interno e orifizi: AISI304
- Nozzolo standard: ghisa G25
- Potenzialità termica: da 12 a 850 kW
- Funzionamento con vari tipi di gas: CH<sub>4</sub>/GPL/Propano/etc
- Pressioni aria richieste: da 1,4 bar a 8,4 bar
- Pressioni minime di gas:
 

Gas di cokeria	13 mbar
Metano	7,6 mbar
GPL, propano, butano	2,5 mbar
- Limitatore aria compressa incorporato.
- Limitatore aria aspirata incorporato.
- Basso consumo di aria compressa (circa 10% della quantità necessaria per la combustione).



## APPLICAZIONI

- Accensione cubilotti.
- Essiccazione anime.
- Riscaldamento siviere, crogioli e panierie.
- Becchi di colata.

## DESCRIZIONE

La serie HBT identifica delle torce complete di nozzolo e miscelatore ad aria compressa ad effetto venturi. L'aria entrando ad alta pressione aspira il gas e passando attraverso l'iniettore crea una depressione che aspira l'aria primaria necessaria per la combustione. L'effetto di suzione consente l'utilizzo di compressori a basse portate in quan-

to circa il 90% della quantità d'aria necessaria per la combustione viene aspirata dall'esterno. Sia la valvola di regolazione dell'aria ad alta pressione che il parzializzatore di aria primaria offrono ampie possibilità di regolazione. L'immissione di aria ad alta pressione avviene in modo che il flusso non si diriga nella condotta del gas.

## INSTALLAZIONE

- Effettuare gli allacciamenti dell'aria compressa e del gas. Tali collegamenti si possono realizzare sia con tubi rigidi o flessibili.
- Le dimensioni dei tubi di allacciamento della miscela non dovranno essere inferiori agli attacchi del miscelatore.
- Controllare che non vi siano perdite nelle condotte del gas.
- Allentare il dado di bloccaggio della ghiera di regolazione aria primaria ed aprirla completamente.
- Aprire la valvola di regolazione dell'aria ad alta pressione, assicurandosi che la fiamma non sia eccessivamente disturbata.
- Aprire il rubinetto del gas fino all'accensione della fiamma, regolarne la forma operando sullo stesso.
- Aprendo maggiormente il gas si ottiene una fiamma più dolce e lunga. Chiudendolo leggermente si ottiene una fiamma più tesa e corta.
- Regolare la valvola di regolazione dell'aria ad alta pressione e la ghiera dell'aria primaria per ottenere la potenzialità desiderata.

## ACCENSIONE E RIVELAZIONE

L'accensione delle torce HBT avviene generalmente mediante fiamma pilota che, ad accensione effettuata viene allontanata dal nozzolo; è possibile fornire la torcia completa di elettrodo di accensione serie

WAND, fotocellula serie UV-2 e controllo fiamma ESTRO premontati; nel caso di accensione automatica è obbligatorio utilizzare valvola gas ad apertura lenta.

Modello	Accensione con bruciatore pilota		Accensione con elettrodo	
	Accenditore	Rivelatore	Accenditore	Rivelatore
6 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
8 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
10 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
12 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
16 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
20 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
24 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
32 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *

(\*) Nella maggior parte dei casi, si consiglia di effettuare la rivelazione della fiamma con la fotocellula. In particolari applicazioni è possibile utilizzare il pilota continuo con la rivelazione ad elettrodo.

## TABELLA DELLE POTENZIALITA'

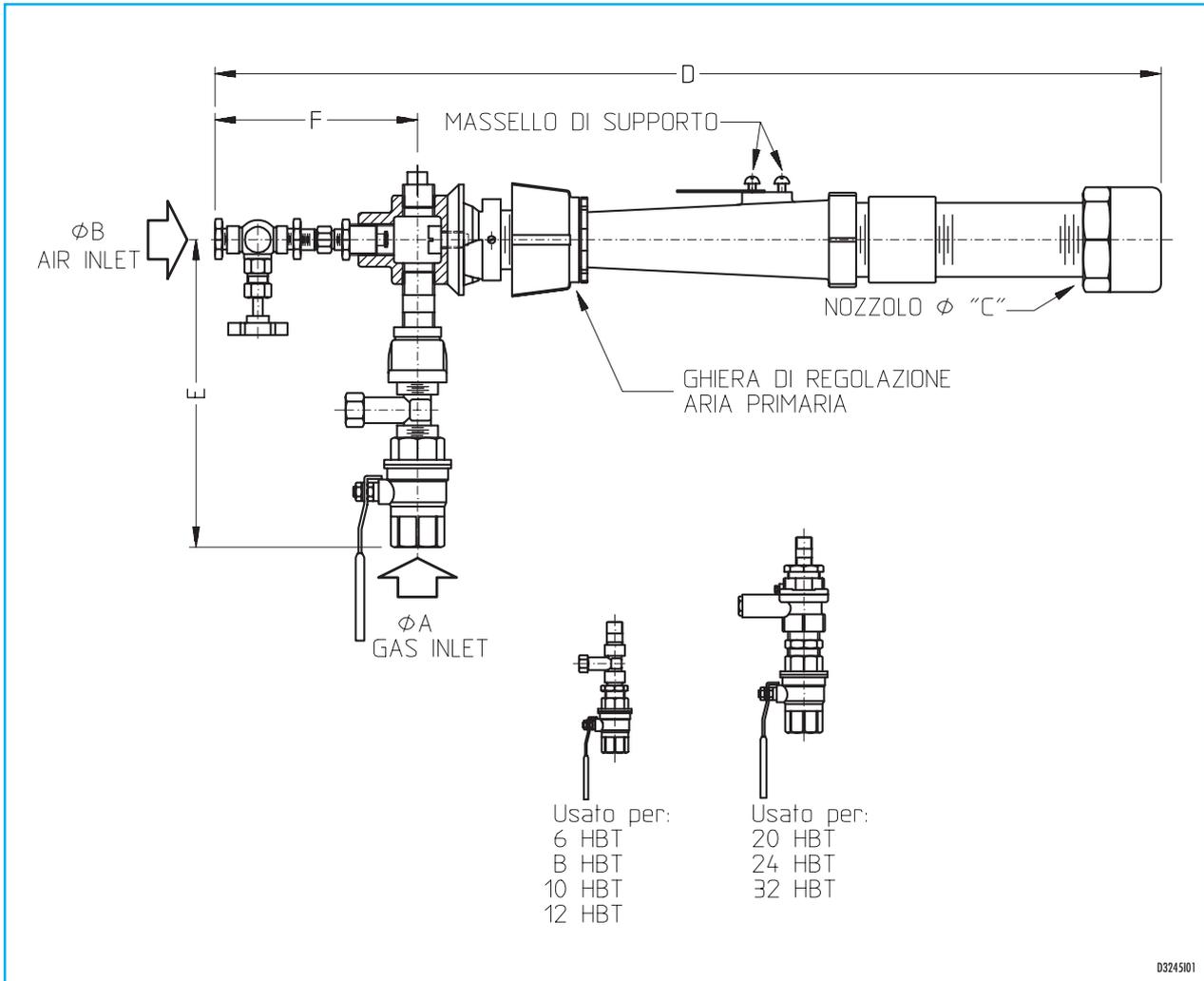
Modello	Potenzialità kW	Portata aria Nm <sup>3</sup> /h 2,8 bar	Lunghezza fiamma (*) mm
6 HBT	16	2	200 ÷ 300
8 HBT	25	4	250 ÷ 350
10 HBT	60	9,3	350 ÷ 400
12 HBT	90	12,4	450 ÷ 500
16 HBT	160	17	600 ÷ 650
20 HBT	220	23,5	750 ÷ 800
24 HBT	270	29,4	900 ÷ 1.000
32 HBT	480	49	1.200 ÷ 1.300

Pressione aria bar	1,4	1,76	2,1	2,46	2,8	3,16	3,5	3,86	4,2	4,56	4,9	5,6	6,7	7	8,4
Fattore	0,71	0,79	0,87	0,94	1,00	1,06	1,12	1,18	1,23	1,28	1,32	1,42	1,50	1,58	1,73

Moltiplicare la portata di gas ed aria per il fattore di conversione corrispondente alla pressione di aria disponibile in modo da ottenere le relative portate.

(\*) Le lunghezze di fiamma sono approssimative, riferite a bruciatore alimentato a metano, posto in aria libera, funzionante in rapporto stechiometrico e alla potenzialità nominale.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



Modello	A npt	B npt	C npt	D mm	E mm	F mm	Massa kg
6 HBT	1/2"	3/8"	3/4"	375	130	85	2,3
8 HBT	1/2"	3/8"	1"	470	130	85	3
10 HBT	3/4"	3/8"	1.1/4"	570	150	90	4,3
12 HBT	3/4"	3/8"	1.1/2"	600	150	90	4,6
16 HBT	1"	3/8"	2"	715	190	100	9
20 HBT	1"	3/8"	2.1/2"	760	190	100	11,3
24 HBT	1.1/4"	3/8"	3"	970	200	110	18
32 HBT	1.1/4"	3/8"	4"	1190	220	110	27